

# TIG dp 221Hpa AC-DC



## Новое поколение TIG

### Технические данные TIG dp 221Hpa AC-DC

	90 В	> 290 В
Напряжение питания	115 В	230 В
Фазы	1	1
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (45%)	14 А	11 А
Действующая мощность (45%)	3,5 кВА	2,5 кВА
Коэффициент мощности	0,99	0,99
Напряжение холостого хода	44 В	65 В
Диапазон тока	4-155 А	4-220 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	155 А	220 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А	165 А
Ток сварки при ПВ 45% (40°C)	155 А	220 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	130 А	165 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	110 А	145 А

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ  
ГОДА  
2

### Характеристики TIG dp 221Hpa AC-DC

Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм <sup>2</sup>
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x190x400
Вес	18,8 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Инверторы этого поколения способны оптимизировать входную мощность благодаря инновационной функции PFC (Компенсация коэффициента мощности). Прогрессивная динамика PFC позволяет по максимуму использовать имеющийся входящий ток, и трансформировать его в необходимый ток сварки без потери мощности.

Система автоматического определения TIG dp 221Hpa может работать от любого однофазного источника питания в любой части света. Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 90 В до 290 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

Надежность ИНВЕРТОРА повышается чрезвычайно, компенсируя любые скачки напряжения, происходящие в диапазоне входящей нагрузки, при использовании стандартных или малых электродвигателей-генераторов.

### Материалы

- Алюминий и сплавы
- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Никелевая сталь и сплавы
- Чугун
- Медь и сплавы
- Титановая сталь и сплавы

### Сварочный процесс

- Сварка TIG на переменном и постоянном токе
- Сварка TIG с ВЧ зажиганием
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Точечная сварка TIG
- Электродная сварка

### Сферы применения

- Среднелегкое производство
- Обслуживание и ремонт
- Нефтехимическая промышленность
- Производство мотоциклов
- Атомные электростанции
- Пищевая промышленность
- Производство летательных аппаратов

### Основные характеристики

- Огнеупорный пластик
- Асимметричный режим TIG
- Полная регулировка перем. тока
- Сварка TIG AC/DC
- Автоопределение PFC
- V.R.D.
- Цифровой процессор сигнала DSP
- AC / DC импульс