

TIG μP 293H AC-DC



Новое поколение TIG

Технические данные TIG μP 293H AC-DC

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (25%)	9 А
Действующая мощность (25%)	6,2 кВА
Коэффициент мощности	0,70
Напряжение холостого хода	68 В
Диапазон тока	4-250 А
Ток сварки при ПВ 35% (25°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	170 А
Ток сварки при ПВ 25% (40°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	150 А

Характеристики TIG μP 293H AC-DC

Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	42,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

ВЧ (высокочастотный) поджиг, регулировка нарастания и спада тока (от 0 до 10 сек) для наилучшего заполнения кратера шва. Регулировка импульса от 0 до 300 Гц.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы
- Никелевая сталь и сплавы
- Медь и сплавы
- Титановая сталь и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка TIG на переменном и постоянном токе
- Сварка TIG с ВЧ зажиганием
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Точечная сварка TIG
- Электродная сварка

Сферы применения

- Среднетяжелое производство
- Кораблестроение
- Автомобильное производство
- Атомные электростанции
- Военная промышленность
- Обслуживание и ремонт

Основные характеристики

- TIG с ВЧ зажиганием
- Функция Slope UP / DOWN
- Пост-газ
- Tig 2 T / 4 T
- Полная регулировка перем. тока
- Сварка TIG AC/DC
- Цифровой дисплей