

TIG dp 181H



Максимальная надежность

Технические данные TIG dp 181H

Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (20%)	13,5 А
Действующая мощность (20%)	3 кВА
Коэффициент мощности	0,7
Напряжение холостого хода	95 В
Диапазон тока	4-180 А
Ток сварки при ПВ 30% (25°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	115 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	105 А

Характеристики TIG dp 181H

Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	440x160x340
Вес	9,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



**ГАРАНТИЯ
ГОДА
2**

Сварочный инвертор TIG dp 181H, разработанный STEL, сочетает в себе превосходные качества сварки как при сварке TIG постоянным током с высокочастотным поджигом, так и при сварке штучным электродом. Новый дизайн выразился в компактном портативном аппарате TIG сварки постоянным током.

Передовая технология с использованием мощного микропроцессора позволила добиться неизменно превосходного поджига дуги.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), импульс, регулировка времени пре-газа и пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки с помощью потенциометра.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Никелевая сталь и сплавы
- Медь и сплавы
- Титановая сталь и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка TIG с ВЧ зажиганием
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Точечная сварка TIG
- Электродная сварка

Сферы применения

- Легкое производство
- Кораблестроение
- Атомные электростанции
- Строительство и слесарное дело
- Обслуживание и ремонт

Основные характеристики

- V.R.D.
- TIG с ВЧ зажиганием
- Функция Slope UP / DOWN
- Пре/Пост-газ
- Tig 2 T / 4 T
- DC импульс
- Цифровой дисплей