

TIG μP 403H



Новое поколение TIG

Технические данные TIG μP 403H

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17,5 А
Действующая мощность (35%)	8,6 кВА
Коэффициент мощности	0,75
Напряжение холостого хода	68 В
Диапазон тока	4-350 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	250 А

Характеристики TIG μP 403H

Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	45 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Никелевая сталь и сплавы
- Медь и сплавы
- Титановая сталь и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка TIG с B4 зажиганием
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Точечная сварка TIG
- Электродная сварка

Сферы применения

- Среднетяжелое производство
- Кораблестроение
- Автомобильное производство
- Атомные электростанции
- Военная промышленность
- Обслуживание и ремонт

Основные характеристики

- TIG с B4 зажиганием
- Функция Slope UP / DOWN
- Пост-газ
- Tig 2 T / 4 T
- DC импульс
- Цифровой дисплей