

# Sky-Mig 553S

MIG  
(GMAW)



## Синергетический MIG

### Технические данные Sky-Mig 553S

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Напряжение питания            | 380/415 В   |
| Фазы                          | 3           |
| Частота                       | 50/60 Гц    |
| Действующий ток (60%)         | 23,8 А      |
| Действующая мощность (60%)    | 16,5 кВА    |
| Коэффициент мощности          | 0,95        |
| Напряжение холостого хода     | 18,8-46,2 В |
| Диапазон тока                 | 50-450 А    |
| Шаг                           | 3x10        |
| Ролики подачи проволоки       | 4           |
| Ток сварки при ПВ 65% (25°C)  | 450 А       |
| Ток сварки при ПВ 100% (25°C) | 365 А       |
| Ток сварки при ПВ 60% (40°C)  | 450 А       |
| Ток сварки при ПВ 100% (40°C) | 350 А       |

### Характеристики Sky-Mig 553S

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Кабель заземления        | 70 мм <sup>2</sup> |
| Степень защиты           | IP 23              |
| Класс изоляции           | H                  |
| Рабочая температура      | 40°C               |
| Длина/Ширина/Высота (мм) | 870x500x930        |
| Вес                      | 155 кг             |

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможно сохранение до 90 программ синергетической сварки. Аппараты SKY MIG в компактном варианте прочны и надежны. Подходят для любых рабочих условий как на малых, так и на крупных производствах.

До 30 положений для каждого параметра, неизменно превосходный результат в любых условиях.

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ, т.к. посредством всего лишь нескольких простых операций возможно подобрать необходимые параметры для профессиональной сварки швов MIG/MAG 0,6-0,8-1,0 мм.

#### Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

#### Сварочный процесс

- Сварка MIG/MAG

#### Сферы применения

- Среднетяжелое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха и стройка
- Ремонт автомобилей
- Рабочие листы

#### Основные характеристики

- Синергетический режим
- Цифровой дисплей
- 4-роликовый привод
- 2-тактная/ 4-тактная MIG/MAG сварка