

Miggy 171



Профессиональный многофункциональный СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ!

Технические данные Miggy 171

Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (40%)	18,4 А
Действующая мощность (40%)	4,3 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	15-22 В
Диапазон тока	35-150 А
Ролики подачи проволоки	2
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	150 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А
Ток сварки при ПВ 40% (40°C)	150 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	135 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	105 А

Характеристики Miggy 171

Кабель массы - Кабель эл. держателя	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x190x400
Вес	19,0 кг

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Основные характеристики: возможность подключения режимов сварки MIG/MAG - TIG - MMA, микропроцессор для управления функциями, функция антиприлипания, TIG 2T и контактное зажигание, спроектирован и изготовлен в соответствии со стандартом EN 60974/1 - EN 60974/10.

Отвечающий самым высоким требованиям, механизм подачи проволоки обеспечивает равномерную подачу, что, в свою очередь, способствует производству стабильной дуги и высококачественных швов.

Простая процедура смены полярности при безгазовой сварке - нет необходимости перевозить с собой газовый баллон. Miggy идеально подходит для сварки.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Электродная сварка
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Сварка MIG/MAG

Сферы применения

- Легкое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха
- Монтажники и слесари

Основные характеристики

- 5кг катушки
- Многофункциональность (MIG, TIG, ЭЛЕКТРОД)
- Сварка порошковой проволокой
- Горелка Mig включена
- Синергетическая MIG проволокой 0,6/0,8 мм