MAX[®]dp 201C





















Чистая технология

Технические данные	MAX° dp 201C
Напряжение питания	230/240 B
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	19 A
Действующая мощность (30%)	4,4 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	25-100 B
Диапазон тока	4-200 A
Ток сварки при ПВ 30% (25°C)	200 A
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	160 A
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	200 A
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	160 A
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	140 A

Характеристики	MAX [®] dp 201C
Кабель массы - Кабель эл. держателя Степень защиты Класс изоляции Рабочая температура Длина/Ширина/Высота (мм) Вес	25 мм² IP 23 H 40°C 330x135x270 6,8 кг
Данные получены при температуре 40 °C	-,-



Сварочный инвертор MAX dp 201C, разработанный компанией STEL сочетает в себе высокие качества сварки MMA и Tig с самыми строгими требованиями безопасности на рабочем месте. Передовая технология, использующая цифровой процессор сигналов (DSP), который отвечает за управление всеми сигналами, поступающими с инвертора, система безопасности VRD, TIG сварка с контактным зажиганием (TIG lift) и функция спада тока (Slope down), удовлетворяют требованиям любого рабочего места.

Импульсная функция в TIG (до 999 Гц) и в электроде (инновационная функция импульса дуги ARC PULSING - от 0,4 до 5 Гц) ставит аппарат MAX dp 201С в ряд поистине уникальных продуктов.

MAX dp также может быть дополнительно оснащен сумкой для удобной транспортировки.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
• Низкоуглеродистая сталь	• Электродная сварка	• Легкое производство	• V.R.D.
• Нержавеющая сталь	• Сварка целлюлозным	• Кораблестроение	• D.S.P.
• Чугун	электродом	• Ремонт автомобилей	• Импульсно-дуговая сварка (Tig и электр.)
• Алюминий и сплавы	• ТІG сварка с контактным	• Строительство и слесарное дело	• Чехол STEL
	зажиганием	• Электричество и монтаж	• Цифровой дисплей
		• Цеха	• Сварка TIG Lift
			• Функция Slope Down для сварки Tig
			• Огнеупорный пластик