

MAX® 403/403S



Промышленный многофункциональный

Технические данные	MAX® 403	MAX® 403S
Напряжение питания	400 В	400 В 200 В — — — — — >600 В
Фазы	3	1/3
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17 А	*
Действующая мощность (35%)	11,2 кВА	*
Коэффициент мощности	0,85	0,98
Напряжение холостого хода	70 В	70 В
Диапазон тока	4-400 А	4-400 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (25°C)	370 А	370 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	300 А	300 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики	MAX® 403	MAX® 403S
Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²	70 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40° С	40° С
Длина/Ширина/Высота (мм)	460x250x600	460x250x600
Вес	32 кг	35 кг

Данные получены при температуре 40 °С

Многофункциональный инвертор MAX 403 доступен в следующих вариантах:

- MAX 403
- MAX 403S

Благодаря передовой технологии автоматического определения, MAX 403s может работать от любого внешнего источника питания. Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 200 В до 600 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

Технология PFC, применяемая в версии MAX 403s, требует меньшее напряжение на входе источника питания инвертора благодаря использованию полного тока от входного питания. В результате отсутствия потерь напряжения на 30% снижаются энергозатраты.

Уникальная гибкость PFC дает оператору следующие преимущества: возможность использовать сварочные кабели до 500 м длиной, работа с генераторами электричества, система VRD.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Целлюлозные электроды (Без Citoflex) Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка MIG/MAG Импульсная сварка MIG/MAG 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Сложные монтажные конструкции Кораблестроение Нефтехимическая промышленность Атомные электростанции Военная промышленность Горная промышленность 	<ul style="list-style-type: none"> Многофункциональность Цифровой дисплей V.R.D. Регулировка форсажа дуги и индуктивности