

TIG μP 403H AC-DC



Новое поколение TIG

Технические данные TIG μP 403H AC-DC

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (45%)	14,5 А
Действующая мощность (45%)	9,6 кВА
Коэффициент мощности	0,75
Напряжение холостого хода	65 В
Диапазон тока	4-350 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 45% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	280 А

Характеристики TIG μP 403H AC-DC

Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	50 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

ВЧ (высокочастотный) поджиг, регулировка нарастания и спада тока (от 0 до 10 сек) для наилучшего заполнения кратера шва. Регулировка импульса от 0 до 300 Гц.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
-----------	-------------------	------------------	-------------------------

- | | | | |
|---|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы | <ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG на переменном и постоянном токе Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка | <ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Кораблестроение Автомобильное производство Атомные электростанции Военная промышленность Обслуживание и ремонт | <ul style="list-style-type: none"> TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пост-газ Tig 2 T / 4 T Полная регулировка перем. тока Сварка TIG AC/DC Цифровой дисплей |
|---|--|--|---|