

Stel S.r.l.
Via del Progresso, 59
36020 Castegnero (VI) - Италия
Тел. +39 0444 639525
Факс +39 0444 639641
info@stelgroup.it
www.stelgroup.it

Zas Aspa SP. Z.O.O.
Ul. Macieja Miechowity, 1
51162 Wrocław - Польша
Тел. +48 7132 73124
Факс +48 7132 73132
aspa@aspaspaw.pl
www.aspaspaw.pl

Kos Kaynak Makina Hirdavat
1145/8 Sk. No:2/C
Yenisehir-Izmir - Турция
Тел. +90 232 4573007
Факс +90 232 4573006
info@koskaynak.com
www.koskaynak.com



НОВОЕ ВИДЕНИЕ

Наши клиенты вдохновляют STEL на последовательное развитие не только в сфере технологий, но и в сфере дизайна.

Более 30 лет серый, желтый и красный цвета неизменно ассоциируются со STEL. Благодаря клиентам, всегда стоящим в форпосте наших идей, STEL сегодня выпускает революционную линию аппаратов в обновленном изящном дизайне и цветовом сочетании. **Ультрасовременная комбинация черного и серого с взрывным корпоративным КРАСНЫМ** компании STEL отныне будет сопровождать новое поколение аппаратов.

КРАСНЫЙ цвет компании STEL, олицетворяющий сердце ее традиций, также отражает бесконечное стремление к совершенству и поиск все новых способов удовлетворения наших клиентов.

КРАСНЫЙ – это STEL!

КОМПАНИЯ

Учрежденная в 1979, компания Stel сегодня известна по всему миру как престижный производитель ИНВЕРТОРОВ, производящий широкий ассортимент ИНВЕРТОРНЫХ аппаратов для сварки и плазменной резки. Основатели, Г-жа Аннамария Мацукко (Annamaria Mazzucco) и Г-н Эрманно Барокко (Ermanno Barocco), по-прежнему активно работают в компании, постоянно отстаивая свою философию: разработку инновационных идей путем инвестирования в передовые технологические исследования. Эта философия и энергия в настоящее время передаются следующему поколению семьи, которая постоянно генерирует новые идеи, обеспечивающие постоянный прогресс великой итальянской семейной традиции.

Каждый год компания Stel реинвестирует 10% совокупного годового товарооборота в продвижение продуктов с улучшенными производительными качествами, надежностью и экологической эффективностью.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

Безупречное исполнение.

Все сотрудники компании Stel связаны одной страстью, одной идеей: создание ультранадежных сварочных аппаратов для самых требовательных профессионалов.

При выборе каждой детали концепции, разработки, конструкции и дизайна мы руководствуемся исключительно заботой о совершенстве. Аппараты, продукция и калибровочные устройства Stel соответствуют высочайшим мировым стандартам выносливости, надежности, функциональности и безопасности.

Кроме этого, компания Stel является одним из немногих производителей сварочного оборудования, которое по своим функциям и характеристикам отвечает всем жестким стандартам Института тестирования TÜV Rheinland, включая престижный сертификат G.S. Более того, производство Stel получило разрешение C.S.A International (на основании ISO/IEC 17025:2005) для экспорта в Северную Америку.

Никто не получает звание крупнейшего производителя сварочных инверторов мирового класса случайно!!!



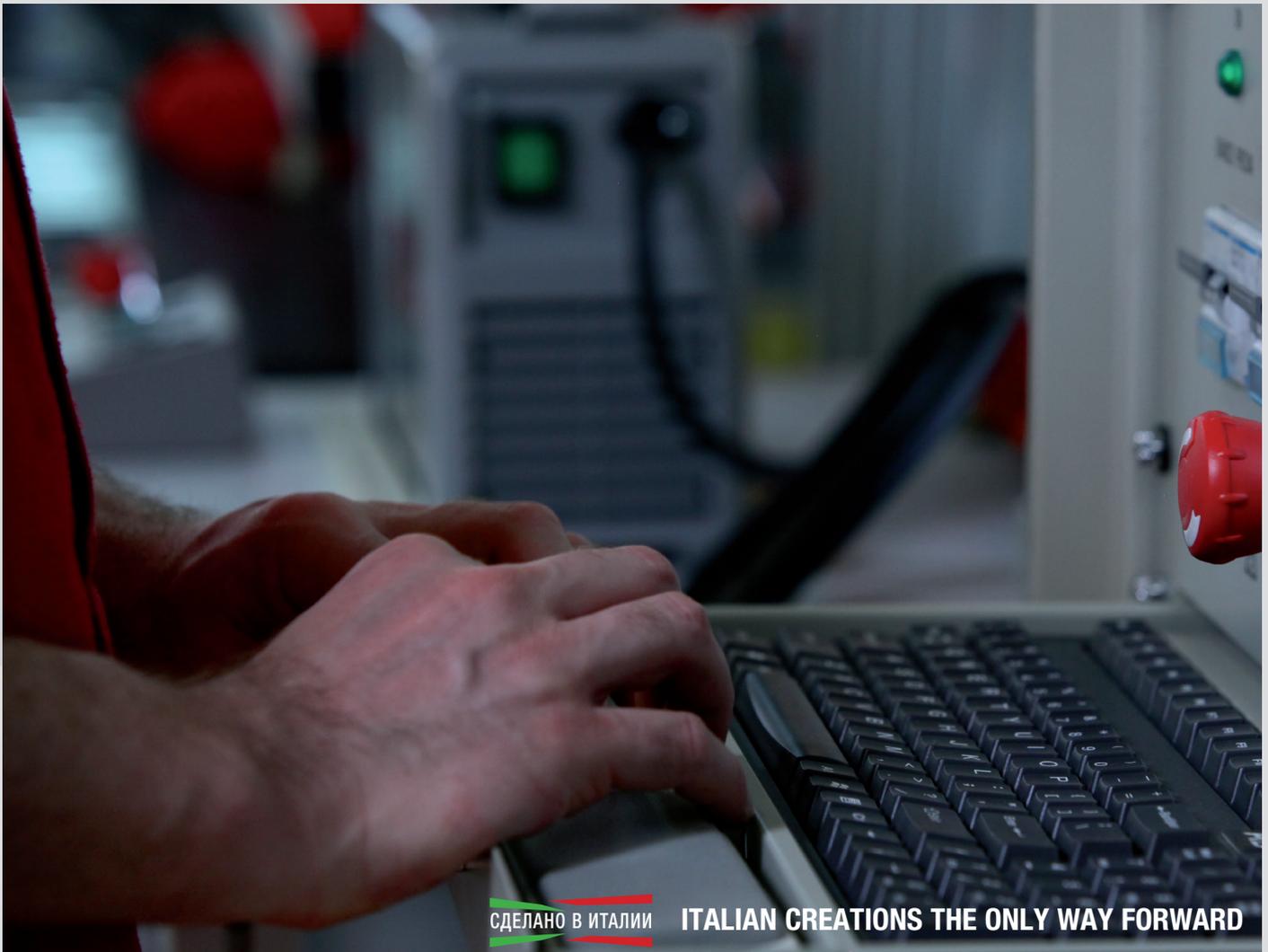
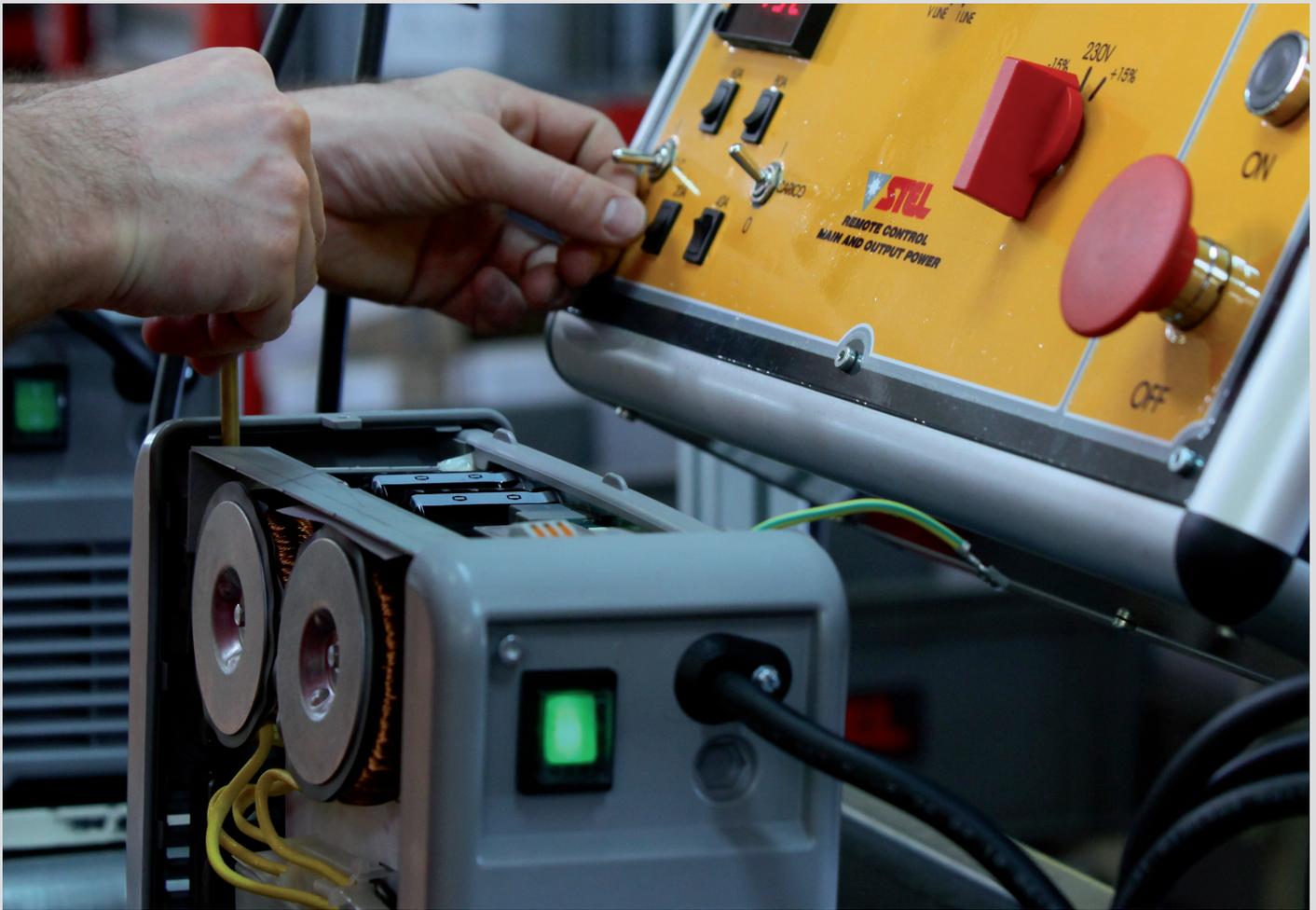
СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Превосходное сочетание итальянской традиции и передовых технологий – вот две основные характеристики, которые сразу заметны при посещении компании Stel в Кастеньеро, всего в нескольких км от Виченцы:

- > территория завода 5000 кв.м.
- > 50 сотрудников-специалистов
- > производство 20000 инверторных сварочных аппаратов в год
- > Экспорт в 35 стран мира







СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

ITALIAN CREATIONS THE ONLY WAY FORWARD

УПРАВЛЯЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ И СИЛА ТОКА

БОРЬБА С ПАДЕНИЕМ НАПРЯЖЕНИЯ

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

СОВМЕСТИМОСТЬ ПО ВСЕМУ МИРУ

30%
Энергосбережение

В соответствии с новыми Европейскими Стандартами (EN 61000-3-12) для нелинейных искажений.

Коэффициент мощности = 1.

На сегодня достигнут порог энергосбережения 30%.

Превосходные производственные показатели MMA в этом классе продуктов.

Один источник питания, различное входное напряжение.

PFC КОМПЕНСАЦИЯ КОЭФФИЦИЕНТА МОЩНОСТИ. ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ. БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Компания Stel всегда уделяла особое внимание технологиям энергосберегающим и не наносящим ущерб окружающей среде.

Производство сосредоточено на продукции, которая отвечает протоколам энергосбережения и последним Европейским Стандартам в этой области.

Для снижения нелинейных искажений в производстве в соответствии с ограничениями, вводимыми Европейским Стандартом от декабря 2010 (EN 61000-3-12), Stel разработала и внедрила концепцию PFC (компенсации коэффициента мощности).

Для новой технологии PFC требуется меньшее напряжение на входе источника питания инвертора благодаря использованию полного тока от входного питания. В результате отсутствия потерь напряжения на 30% снижаются энергозатраты. Система автоматического определения PFC может работать от любого однофазного источника питания в любой части света.

Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 90 В до 290 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ КОМПЕНСАЦИИ КОЭФФИЦИЕНТА МОЩНОСТИ НАПРЯЖЕНИЕ И СИЛА ТОКА СИММЕТРИЧНЫ С СИНУСОИДАЛЬНОЙ ФОРМОЙ ВОЛНЫ



Оператор имеет возможность производить сварку электродом диаметром $\varnothing 3,25$, используя кабель удлинителя $3 \times 2,5$ мм длиной 250 м (напр., сваривать электродом $\varnothing 2,5$, используя кабель длиной 500 м). Это становится возможным благодаря уникальной функции PFC, которая регулирует первичный источник питания.

PFC позволяет производить сварку на большом расстоянии от распределительной панели источника питания. Надежность ИНВЕРТОРА повышается чрезвычайно, компенсируя любые скачки напряжения, происходящие в диапазоне входящей нагрузки, при использовании стандартных или малых электродвигателей-генераторов.



PFC

MAX® 142-161

ЭЛЕКТРОД
(SMAW)



Максимальная надежность

Технические данные	MAX® 142	MAX® 161
Напряжение питания	230/240 В	230/240 В
Фазы	1	1
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	14 А	16 А
Действующая мощность (30%)	3,1 кВА	3,8 кВА
Коэффициент мощности	0,8	0,8
Напряжение холостого хода	75 В	75 В
Диапазон тока	5-130 А	5-150 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	130 А	150 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	80 А	100 А
Ток сварки при ПВ 30% (40°C)	130 А	150 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	80 А	100 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	70 А	95 А

Характеристики	MAX® 142	MAX® 161
Кабель массы - Кабель эл. держателя	16 мм ²	16 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40°C	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	330x135x270	330x135x270
Вес	5,3 кг	5,5 кг

Данные получены при температуре 40 °С

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Серия сварочных инверторов MAX®, которая является продолжением STEL INVERTER TECHNOLOGY, обеспечивает высокое качество сварки портативным легким компактным устройством.

Благодаря дружественному и простому для понимания дизайну, процесс выбора нужных параметров под каждый диаметр электрода становится быстрым и несложным.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none">Низкоуглеродистая стальНержавеющая стальЧугун	<ul style="list-style-type: none">Электродная сваркаСварка TIG с контактным зажиганием	<ul style="list-style-type: none">Легкое производствоОбслуживание и ремонтРемонт автомобилейСтроительство и слесарное делоЭлектричество и монтажЦеха	<ul style="list-style-type: none">Простота в эксплуатацииЧехол STELПортативностьОгнеупорный пластик

Основные аксессуары



Комплект с чехлом MAX[®] 161
 - MAX[®] 161
 - Чехол STEL
 - Клемма заземления с 2-метровым 16мм² резиновым кабелем
 - Электрододержатель с 3-метровым 16мм² резиновым кабелем



ГОРЕЛКА TIG 17V
 Горелка Tig с клапаном.
 - Горелка Tig 17V 4 м Воздух код 642830000L
 - Горелка Tig 17V 8 м Воздух код 642840000L



Набор для сварки 16 мм²
 код 6083600010
 - Клемма заземления с 2-метровым 16мм² резиновым кабелем
 - Электрододержатель с 3-метровым 16мм² резиновым кабелем
 - Ручной экран для сварки
 - Проволочная щетка/Рубильный молоток

Источник питания отдельно

Код	Описание
600378000L	MAX [®] 142
607880000L	MAX [®] 161

Комплект с чехлом MAX[®] 142

Код	Описание	
600385000L	MAX [®] 142	(в комплекте с чехлом)
	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25	(в комплекте с чехлом)
	Чехол STEL	(в комплекте с чехлом)

Комплект с чехлом MAX[®] 161

Код	Описание	
601258000L	MAX [®] 161	(в комплекте с чехлом)
	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25	(в комплекте с чехлом)
	Чехол STEL	(в комплекте с чехлом)

Аксессуары

Код	Описание	
6083600010	Набор для сварки 16 мм ² Dinse 25	
601039000L	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25	(в комплекте с чехлом)
6011410000	Чехол STEL	(в комплекте с чехлом)
642830000L	Горелка Tig TTS 17V 4 м Воздух Dinse 25	
642840000L	Горелка Tig TTS 17V 8 м Воздух Dinse 25	
6604480000	Плечевой ремень	

MAX[®] 191 PFC



Максимальная эффективность

Технические данные	MAX [®] 191 PFC
Напряжение питания	150 В —> 290 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	13,5 А
Действующая мощность (30%)	2,9 кВА
Коэффициент мощности	0,99
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон тока	5-160 А
Ток сварки при ПВ 35% (25°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	110 А
Ток сварки при ПВ 30% (40°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	115 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	100 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



**ГАРАНТИЯ
ГОДА
2**

Характеристики	MAX [®] 191 PFC
Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	440x160x340
Вес	8,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Сварочный инвертор MAX 191 PFC, разработанный компанией STEL на основе ИНВЕРТОРНОЙ технологии, сочетает в себе высокие качества сварки и компактный размер. Идеально подходит для Ø3,25 электродов, а также для электродов другого типа, напр. Ø4,00.

Коррекция коэффициента мощности, позволяющая регулировать искажение формы сигнала от входного напряжения и источника питания, обеспечивает постоянное напряжение в инверторе.

В отношении строгих стандартов для нелинейного искажения (EN 61000-3-12) и энергоэффективности ERP. Экономия энергии до 30% по сравнению с обычным инвертором и до 50% по сравнению с SCR.

Управление PFC при помощи цифрового процессора сигнала DSP.



При помощи MAX 191 PFC можно производить сварку **4 мм** при **16 А** предохранителя.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Сварка TIG с контактным зажиганием 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Обслуживание и ремонт Ремонт автомобилей Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> Простота в эксплуатации PFC Выносливость Надежность Электрод Ø4,00 Огнеупорный пластик

Основные аксессуары



Набор кабелей
код 602060000L
- Клемма заземления с 3 м 25 мм² резиновым кабелем
- Электрододержатель с 4 м 25 мм² резиновым кабелем



ГОРЕЛКА TIG 26V
Горелка Tig с клапаном.
- Горелка Tig 26V 4 м Воздух код 642850000L
- Горелка Tig 26V 8 м Воздух код 600971000L



Набор для сварки 25 мм²
код 6006610010
- Клемма заземления с 3 м 25 мм² резиновым кабелем
- Электрододержатель с 4 м 25 мм² резиновым кабелем
- Ручной экран для сварки
- Проволочная щетка/Рубильный молоток

Источник питания отдельно

Код	Описание
601279000L	MAX® 191 PFC

Комплект с набором для сварки MMA

Код	Описание
601279000L	MAX® 191 PFC
6006610010	Набор для сварки 25 мм ² Dinse 50

Комплект с набором для сварки MMA-TIG

Код	Описание
601279000L	MAX® 191 PFC
6006610010	Набор для сварки 25 мм ² Dinse 50
642850000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

Аксессуары

Код	Описание
602060000L	Набор кабелей 25 мм ² Dinse 50
6006610010	Набор для сварки 25 мм ² Dinse 50
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
642850000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50
600971000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50

MAX® dp 201C



Чистая технология

Технические данные MAX® dp 201C

Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	19 А
Действующая мощность (30%)	4,4 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	25-100 В
Диапазон тока	4-200 А
Ток сварки при ПВ 30% (25°C)	200 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	200 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	140 А

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ ГОДА 2

Характеристики MAX® dp 201C

Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	330x135x270
Вес	6,8 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Сварочный инвертор MAX dp 201C, разработанный компанией STEL сочетает в себе высокие качества сварки MMA и TIG с самыми строгими требованиями безопасности на рабочем месте. Передовая технология, использующая цифровой процессор сигналов (DSP), который отвечает за управление всеми сигналами, поступающими с инвертора, система безопасности VRD, TIG сварка с контактным зажиганием (TIG lift) и функция спада тока (Slope down), удовлетворяют требованиям любого рабочего места.

Импульсная функция в TIG (до 999 Гц) и в электроде (инновационная функция импульса дуги ARC PULSING - от 0,4 до 5 Гц) ставит аппарат MAX dp 201C в ряд поистине уникальных продуктов.

MAX dp также может быть дополнительно оснащен сумкой для удобной транспортировки.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Сварка целлюлозным электродом TIG сварка с контактным зажиганием 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Кораблестроение Ремонт автомобилей Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> V.R.D. D.S.P. Импульсно-дуговая сварка (Tig и электр.) Чехол STEL Цифровой дисплей Сварка TIG Lift Функция Slope Down для сварки Tig Огнеупорный пластик

Основные аксессуары



Комплект с чехлом MAX[®] dp 201C
 - MAX[®] dp 201C
 - Чехол STEL
 - Клемма заземления с 3 м 25 мм² резиновым кабелем
 - Электрододержатель с 4 м 25 мм² резиновым кабелем



Набор кабелей код 602060000L
 - Клемма заземления с 3 м 25 мм² резиновым кабелем
 - Электрододержатель с 4 м 25 мм² резиновым кабелем



ГОРЕЛКА TIG
 Горелка TIG с клапаном.
 - Горелка TIG 26V 4 м Воздух код 642850000L
 - Горелка TIG 26V 8 м Воздух код 600967000L

Источник питания отдельно

Код	Описание
607830000L	MAX [®] dp 201C

Комплект с чехлом MAX[®] dp 201C

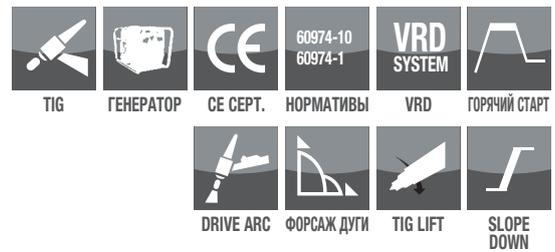
Код	Описание	
601263000L	MAX [®] dp 201C	(в комплекте с чехлом)
	Набор кабелей 25 мм ² Dinse 50	(в комплекте с чехлом)
	Чехол STEL	(в комплекте с чехлом)

Комплект с набором для сварки MMA-TIG

Код	Описание
607830000L	MAX [®] dp 201C
6006610010	Набор для сварки 25 мм ² Dinse 50
642850000L	Горелка TIG TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

Аксессуары

Код	Описание	
602060000L	Набор кабелей 25 мм ² Dinse 50	(в комплекте с чехлом)
6006610010	Набор для сварки 25 мм ² Dinse 50	
6011410000	Чехол STEL	(в комплекте с чехлом)
607140000L	Горелка TIG TTS 17V 4 м Воздух Dinse 50	
600967000L	Горелка TIG TTS 17V 8 м Воздух Dinse 50	
642850000L	Горелка TIG TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50	
600971000L	Горелка TIG TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50	
6604480000	Плечевой ремень	
600571000L	ПДУ RC1	
600572000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м	
600573000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м	
600574000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м	
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)	



Чистая технология

Появится в июле 2014 в качестве замены для MAX 223C

Технические данные	MAX® 303C
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (20%)	14 А
Действующая мощность (20%)	10 кВА
Коэффициент мощности	0,7
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон тока	4-280 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	280 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	280 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	165 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



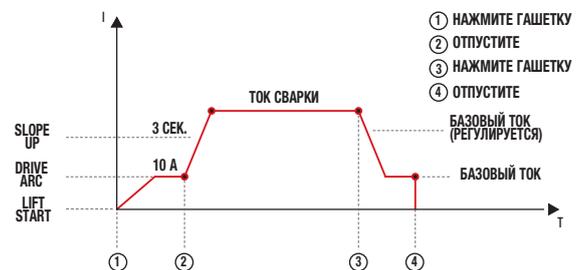
Характеристики	MAX® 303C
Кабель массы - Кабель эл. держателя	35 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x185x400
Вес	20 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Сварочный инвертор MAX 303 разработан в основном для сварки трубопроводов. Его основные характеристики: выносливость, портативность и надежность.

Tig DC с контактным зажиганием и током DRIVE-ARC для точного расположения дуги на трубе.

Регулировка спада тока (Slope Down), 0-10 секунд до конечного тока для наилучшего заполнения кратера шва.



Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка TIG сварка с контактным зажиганием Целлюлозные электроды (Без Citoflex) 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Обслуживание и ремонт Нефтехим Кораблестроение Монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> Огнеупорный пластик Вес и уменьшенные размеры ПДУ Регулировка форсажа дуги Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием V.R.D. Горячий старт Система Drive ARC

Основные аксессуары


ПДУ RC1
код 600571000L
- код 600098000L Кабо 10 м
- код 600099000L Кабо 20 м
- код 600101000L Кабо 30 м



Набор кабелей
код 602060000L
- Клемма заземления с 3 м 25 мм² резиновым кабелем
- Электродержатель с 4 м 25 мм² резиновым кабелем



Горелка TIG 26V - ТРУБОПРОВОД
Горелка Tig с профессиональными и надежными гашеткой горелки и газовым регулятором (Итальянский газовый коннектор).
- Горелка Tig 26V 4 м Воздух код 600718000L
- Горелка Tig 26V 8 м Воздух код 600719000L

Источник питания отдельно

Код	Описание
600382000L	MAX [®] 303C

Комплект с набором для сварки MMA

Код	Описание
600382000L	MAX [®] 303C
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50

Комплект с набором для сварки MMA-TIG

Код	Описание
600382000L	MAX [®] 303C
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50
605610000L	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600718000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50 - для трубопроводов

Аксессуары

Код	Описание
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50
600718000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50 - для трубопроводов
600719000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50 - для трубопроводов
600571000L	ПДУ RC1
600098000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
600099000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
600101000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
600102000L	ПДУ ножной 4,5 м
605610000L	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

MAX[®] 403/403S

ЭЛЕКТРОД
(SMAW)



Максимальная надежность

Технические данные	MAX [®] 403	MAX [®] 403S
Напряжение питания	400 В	400 В 200 В — >600 В
Фазы	3	1/3
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17 А	*
Действующая мощность (35%)	11,2 кВА	*
Коэффициент мощности	0,85	0,98
Напряжение холостого хода	70 В	70 В
Диапазон тока	4-400 А	4-400 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (25°C)	370 А	370 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	300 А	300 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики	MAX [®] 403	MAX [®] 403S
Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²	70 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40° С	40° С
Длина/Ширина/Высота (мм)	460x250x600	460x250x600
Вес	32 кг	35 кг

Данные получены при температуре 40 °С

Регулировка спада тока (Slope Down), 0-10 секунд, равномерный спад для наилучшего заполнения кратера шва.

Регулировка форсажа дуги (Arc Force), 0-500%. Непрерывная дуга для наилучшего сплавления и глубины проплавления, отсутствует затухание дуги.

Регулировка горячего старта (Hot start), 0-50% для наилучшего поджига дуги, исключения прилипания.

Цифровой дисплей Амп/Вольт

Сварка TIG с контактным зажиганием с временем постепенного снижения (0-10 сек.)

Система безопасности VRD

MMA электродный импульс (только с ПДУ RCCS).

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка TIG сварка с контактным зажиганием Целлюлозные электроды (Без Citoflex) 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Обслуживание и ремонт Нефтехим Кораблестроение Монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> Новый дизайн Вес и уменьшенные размеры Регулировка форсажа дуги Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием V.R.D. Регулировка горячего старта Регулировка функции спада тока

Основные аксессуары


КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ
код 60202000L
- Кабель массы 3 м 50 мм² резиновый
- Кабель/клемма электрода 4 м 50 мм² резиновый



ГОРЕЛКА TIG 26V
Горелка Tig с клапаном.
- Горелка Tig 26V 4 м Воздух код 64285000L
- Горелка Tig 26V 8 м Воздух код 600971000L



ПДУ RCCS
ПДУ с импульсным режимом
код 600015000L ПДУ
код 600026000L Удлинитель 10 м



Тележка для MMA
код 600364000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600243000L	MAX [®] 403
601282000L	MAX [®] 403S

Комплект с набором для сварки MMA MAX[®] 403

Код	Описание
600243000L	MAX [®] 403
600364000L	Тележка MMA
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50

Комплект с набором для сварки MMA MAX[®] 403S

Код	Описание
601282000L	MAX [®] 403
600364000L	Тележка MMA
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50

* См. стр. 60 - полный перечень аксессуаров MAX 403.

Аксессуары

Код	Описание
602020000L	Набор кабелей 50 мм ² Dinse 50
600364000L	Тележка MMA
600343000L	Тележка MIG MP
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
642850000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50
600971000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50
600015000L	ПДУ RCCS
600026000L	Кабель для ПДУ RCCS 10 м
600027000L	Кабель для ПДУ RCCS 20 м
600028000L	Кабель для ПДУ RCCS 30 м
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)



Максимальная надежность

Технические данные	MAX 503
Напряжение питания	400/500 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	24,3/19,5 А
Действующая мощность (35%)	17/13,5 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	20-80 В
Диапазон тока	4-500 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	400 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	440 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	380 А



Характеристики	MAX 503
Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	610x300x530
Вес	50 кг

Данные получены при температуре 40 °C



Регулировка спада тока (Slope down), 0-10сек., равномерный спад для наилучшего заполнения кратера шва.

Регулировка форсажа дуги (Arc Force), 0-500%, непрерывная дуга для наилучшего сплавления и глубины проплавления, отсутствует затухание дуги.

Регулировка горячего старта (Hot Start), 0-50% для наилучшего поджига дуги, исключения прилипания электрода.

Цифровой дисплей Ампер/Вольт

Сварка TIG с контактным зажиганием с временем постепенного снижения (0-10 сек.)

Система безопасности VRD

MMA электродный импульс (только с ПДУ RCCS).

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Сварка целлюлозным электродом TIG сварка с контактным зажиганием 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Обслуживание и ремонт Нефтехим Кораблестроение Монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> Многофункциональность Цифровой дисплей V.R.D. ПДУ Регулировка форсажа дуги Arc-Force Сварка TIG Lift на постоянном токе Регулировка горячего старта Регулировка спада тока Slope Down

Основные аксессуары



Горелка Tig 26V
Горелка Tig с клапаном.
- Горелка Tig 26V 4 м Воздух код 64285000L
- Горелка Tig 26V 8 м Воздух код 600971000L



ПДУ RCCS
ПДУ с импульсным режимом
код 600015000L ПДУ
код 600026000L Удлинитель 10 м

Источник питания отдельно

Код	Описание
600002000L	MAX® 503

* См. стр. 64 – полный перечень аксессуаров MAX 403.

Аксессуары

Код	Описание
600343000L	Тележка MIG/TIG
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
642850000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50
600971000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50
600015000L	ПДУ RCCS
600026000L	Кабель для ПДУ RCCS 10 м
600027000L	Кабель для ПДУ RCCS 20 м
600028000L	Кабель для ПДУ RCCS 30 м
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

TIG dp 181H




Максимальная надежность

Технические данные	TIG dp 181H
Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (20%)	13,5 А
Действующая мощность (20%)	3 кВА
Коэффициент мощности	0,7
Напряжение холостого хода	95 В
Диапазон тока	4-180 А
Ток сварки при ПВ 30% (25°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	115 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	105 А

Характеристики	TIG dp 181H
Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	440x160x340
Вес	9,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ ГОДА 2

Сварочный инвертор TIG dp 181H, разработанный STEL, сочетает в себе превосходные качества сварки как при сварке TIG постоянным током с высокочастотным поджигом, так и при сварке штучным электродом. Новый дизайн выразился в компактном портативном аппарате TIG сварки постоянным током.

Передовая технология с использованием мощного микропроцессора позволила добиться неизменно превосходного поджига дуги.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), импульс, регулировка времени пре-газа и пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки с помощью потенциометра.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Кораблестроение Атомные электростанции Строительство и слесарное дело Обслуживание и ремонт 	<ul style="list-style-type: none"> V.R.D. TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пре/Пост-газ Tig 2 T / 4 T DC импульс Цифровой дисплей



www.stelgroup.it

Основные аксессуары



ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР С РАСХОДОМЕТРОМ

код 605610000

Газовый регулятор с расходомером для наилучшей и безопасной регулировки подачи газа (Итальянский газовый коннектор).



ГОРЕЛКА TIG

Горелка Tig с профессиональной и надежной гашеткой.

- Горелка Tig 17 4 м Воздух код 609910000L
- Горелка Tig 17 8 м Воздух код 600972000L
- Горелка Tig 26 4 м Воздух код 609920000L
- Горелка Tig 26 8 м Воздух код 600973000L



ПДУ RC1

код 600571000L

- код 600572000L Cavo 10 м
- код 600573000L Cavo 20 м
- код 600574000L Cavo 30 м



Плечевой ремень

код 600376000L

Практичный ремень для переноски сварочного инвертора на плече.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600186000L	TIG dp 181H

Полный комплект с воздушным охлаждением

Код	Описание
600186000L	TIG dp 181H
609910000L	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка
605610000L	Газовый редуктор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
602040000L	Кабель заземления 25 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
602040000L	Кабель заземления 25 мм ² 3 м
609910000L	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка
600972000L	Горелка Tig TTS 17 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка
601089000L	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух с потенциометром + 7-штырьковая вилка
609920000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка
600973000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка
601094000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух с потенциометром + 7-штырьковая вилка
605610000L	Газовый редуктор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600571000L	ПДУ RC1
600572000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
600573000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
600574000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
600618000L	ПДУ ножной 4,5 м
644350000L	7-штырьковая вилка
600376000L	Плечевой ремень

(в комплекте с источником питания)

TIG μ P 303H




Новое поколение TIG

Появится в июле 2014 в качестве замены для TIG μ P 273H

Технические данные	TIG μ P 303H
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	9 А
Действующая мощность (30%)	6,2 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	70 В
Диапазон тока	4-280 А
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	280 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	200 А
Ток сварки при ПВ 30% (40°C)	280 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	190 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	175 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики	TIG μ P 303H
Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x185x400
Вес	22 кг

Данные получены при температуре 40 °C

60 программируемых ячеек памяти позволяют создавать и вызывать все выбранные параметры.

ВЧ (высокочастотный) поджиг, регулировка нарастания и спада тока (от 0 до 10 сек) для наилучшего заполнения кратера шва. Регулировка импульса от 0 до 300 Гц.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), импульс, регулировка времени пре-газа и пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, Tig lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Кораблестроение Атомные электростанции Строительство и слесарное дело Обслуживание и ремонт 	<ul style="list-style-type: none"> TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пост-газ Tig 2 T / 4 T DC импульс Цифровой дисплей Огнеупорный пластик

Источник питания отдельно

Код	Описание
600384000L	TIG μ P 303N DC

Полный комплект с воздушным охлаждением

Код	Описание
600384000L	TIG μ P 303N DC
600706000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
605610000L	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
600384000L	TIG μ P 303N DC
600708000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
605610000L	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600131000L	Блок водяного охлаждения T-SP
600133000L	Тележка Tig
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
600131000L	Блок водяного охлаждения T-SP
600239000L	5 л бак жидкости STELFreeze
600133000L	Тележка Tig
601177000L	Ручка тележки для TIG dp AC/DC с воздушным охлаждением
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м
600706000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
600707000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
600711000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух U/D + 7-штырьковая вилка C016
600708000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
600709000L	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
600712000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O U/D + 7-штырьковая вилка C016
600571000L	ПДУ RC1
600098000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
600099000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
600101000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
600102000L	ПДУ ножной 4,5 м
6453700000	7-штырьковая вилка C016
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

(в комплекте с источником питания)

TIG μP 403H




Новое поколение TIG

Технические данные	TIG μP 403H
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17,5 А
Действующая мощность (35%)	8,6 кВА
Коэффициент мощности	0,75
Напряжение холостого хода	68 В
Диапазон тока	4-350 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	250 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики	TIG μP 403H
Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	45 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, TIG lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Кораблестроение Автомобильное производство Атомные электростанции Военная промышленность Обслуживание и ремонт 	<ul style="list-style-type: none"> TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пост-газ Tig 2 T / 4 T DC импульс Цифровой дисплей



www.stelgroup.it

Основные аксессуары



НОВИНКА Тележка TIG MP
код 600343000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения MP
код 600342000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



ГОРЕЛКА TIG
Горелка TIG с профессиональной и надежной гашеткой.
- Горелка TIG 20 4 м H2O код 601292000L
- Горелка TIG 20 8 м H2O код 601293000L
- Горелка TIG 18 4 м H2O код 601295000L
- Горелка TIG 18 8 м H2O код 601296000L



Жидкость STEELFreeze
код 600239000L
5л бак жидкости для системы водяного охлаждения.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600373000L	TIG MP 403N DC

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
600373000L	TIG MP 403N DC
601295000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600343000L	Тележка TIG MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600239000L	5 л бак жидкости STEELFreeze
600343000L	Тележка TIG MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м
601292000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601293000L	Горелка TIG TTS 20 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601294000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601295000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601296000L	Горелка TIG TTS 18 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601297000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601287000L	2-штырьковая вилка (в комплекте с источником питания)
601286000L	14-штырьковая вилка
600571000L	ПДУ RC1
601288000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
601289000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
601291000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
601285000L	ПДУ ножной 4,5 м
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

TIG dp 221Hpa AC-DC




Новое поколение TIG

Технические данные	TIG dp 221Hpa AC-DC	
Напряжение питания	115 В ^{90 В} → ^{290 В}	230 В
Фазы	1	1
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (45%)	14 А	11 А
Действующая мощность (45%)	3,5 кВА	2,5 кВА
Коэффициент мощности	0,99	0,99
Напряжение холостого хода	44 В	65 В
Диапазон тока	4-155 А	4-220 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	155 А	220 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А	165 А
Ток сварки при ПВ 45% (40°C)	155 А	220 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	130 А	165 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	110 А	145 А

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ
ГОДА
2

Характеристики	TIG dp 221Hpa AC-DC
Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x190x400
Вес	18,8 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Инверторы этого поколения способны оптимизировать входную мощность благодаря инновационной функции PFC (Компенсация коэффициента мощности). Прогрессивная динамика PFC позволяет по максимуму использовать имеющийся входящий ток, и трансформировать его в необходимый ток сварки без потери мощности.

Система автоматического определения TIG dp 221Hpa может работать от любого однофазного источника питания в любой части света. Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 90 В до 290 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

Надежность ИНВЕРТОРА повышается чрезвычайно, компенсируя любые скачки напряжения, происходящие в диапазоне входящей нагрузки, при использовании стандартных или малых электродвигателей-генераторов.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Алюминий и сплавы Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Никелевая сталь и сплавы Чугун Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG на переменном и постоянном токе Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднелегкое производство Обслуживание и ремонт Нефтехимическая промышленность Производство мотоциклов Атомные электростанции Пищевая промышленность Производство летательных аппаратов 	<ul style="list-style-type: none"> Огнеупорный пластик Асимметричный режим TIG Полная регулировка перем. тока Сварка TIG AC/DC Автоопределение PFC V.R.D. Цифровой процессор сигнала DSP AC / DC импульс

Основные аксессуары



Тележка TIG др 221Нра AC/DC
код 600133000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения T-SP
код 600131000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



ГОРЕЛКА TIG
Горелка TIG с профессиональной и надежной гашеткой.
- Горелка TIG 26 4 м H2O код 600706000L
- Горелка TIG 26 8 м H2O код 600707000L
- Горелка TIG 20 4 м H2O код 600708000L
- Горелка TIG 20 8 м H2O код 600709000L



Жидкость STEELFreeze
код 600239000L
5л бак жидкости для системы водяного охлаждения.

Источник питания отдельно

Код	Описание
607540000L	TIG др 221Нра AC-DC

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
607540000L	TIG др 221Нра AC-DC
600708000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600131000L	Блок водяного охлаждения T-SP
600133000L	Тележка TIG
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
600131000L	Блок водяного охлаждения T-SP
600239000L	5 л бак жидкости STEELFreeze
600133000L	Тележка TIG
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м
601177000L	Ручка тележки для TIG др AC/DC с воздушным охлаждением
600706000L	Горелка TIG TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
600707000L	Горелка TIG TTS 26 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
600711000L	Горелка TIG TTS 26 4 м Воздух U/D + 7-штырьковая вилка C016
600708000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
600709000L	Горелка TIG TTS 20 8 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
600712000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O U/D + 7-штырьковая вилка C016
600571000L	ПДУ RC1
600098000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
600099000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
600101000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
600102000L	ПДУ ножной 4,5 м
6453700000	7-штырьковая вилка C016
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

(в комплекте с источником питания)



Новое поколение TIG

Технические данные	TIG μP 293H AC-DC
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (25%)	9 А
Действующая мощность (25%)	6,2 кВА
Коэффициент мощности	0,70
Напряжение холостого хода	68 В
Диапазон тока	4-250 А
Ток сварки при ПВ 35% (25°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	170 А
Ток сварки при ПВ 25% (40°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	180 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	150 А

Характеристики	TIG μP 293H AC-DC
Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	42,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

ВЧ (высокочастотный) поджиг, регулировка нарастания и спада тока (от 0 до 10 сек) для наилучшего заполнения кратера шва. Регулировка импульса от 0 до 300 Гц.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, TIG lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG на переменном и постоянном токе Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Кораблестроение Автомобильное производство Атомные электростанции Военная промышленность Обслуживание и ремонт 	<ul style="list-style-type: none"> TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пост-газ Tig 2 T / 4 T Полная регулировка перем. тока Сварка TIG AC/DC Цифровой дисплей



www.stelgroup.it

Основные аксессуары



НОВИНКА Тележка Tig MP
код 600343000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения MP
код 600342000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



ГОРЕЛКА TIG
Горелка TIG с профессиональной и надежной гашеткой.
- Горелка Tig 20 4 м H2O код 601292000L
- Горелка Tig 20 8 м H2O код 601293000L
- Горелка Tig 18 4 м H2O код 601295000L
- Горелка Tig 18 8 м H2O код 601296000L



Жидкость STEELFreeze
код 600239000L
5л бак жидкости для системы водяного охлаждения.

Источник питания отдельно

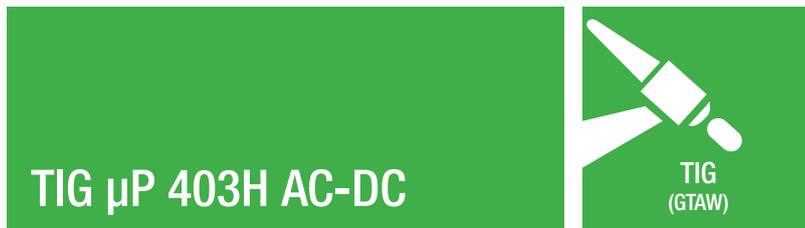
Код	Описание
600349000L	TIG μ P 293N AC-DC

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
600349000L	TIG μ P 293N AC-DC
601295000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600343000L	Тележка Tig MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600239000L	5 л бак жидкости STEELFreeze
600343000L	Тележка Tig MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м
601292000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601293000L	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601294000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601295000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601296000L	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601297000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601287000L	2-штырьковая вилка (в комплекте с источником питания)
601286000L	14-штырьковая вилка
600571000L	ПДУ RC1
601288000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
601289000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
601291000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
601285000L	ПДУ ножной 4,5 м
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)



Новое поколение TIG

Технические данные	TIG μP 403H AC-DC
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (45%)	14,5 А
Действующая мощность (45%)	9,6 кВА
Коэффициент мощности	0,75
Напряжение холостого хода	65 В
Диапазон тока	4-350 А
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 45% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	300 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	280 А

Характеристики	TIG μP 403H AC-DC
Кабель массы - Кабель эл. держателя	50 мм ²
Степень защиты	IP 21S
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	600x300x615
Вес	50 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможность сохранения до 60 программ. Благодаря этой системе оператор может легко вызывать уже сохраненные параметры. Экономия времени и простота являются ключевыми для данного инновационного способа сварки.

ВЧ (высокочастотный) поджиг, регулировка нарастания и спада тока (от 0 до 10 сек) для наилучшего заполнения кратера шва. Регулировка импульса от 0 до 300 Гц.

Основные характеристики: TIG сварка на постоянном токе (2T, 4T), регулировка времени пост-газа, регулировка нарастания и спада тока, TIG lift, цифровой дисплей для считывания параметров сварки, низкое энергопотребление, VRD, регулировка мощности горелки, регулировка импульса.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы Медь и сплавы Титановая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка TIG на переменном и постоянном токе Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием Точечная сварка TIG Электродная сварка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Кораблестроение Автомобильное производство Атомные электростанции Военная промышленность Обслуживание и ремонт 	<ul style="list-style-type: none"> TIG с ВЧ зажиганием Функция Slope UP / DOWN Пост-газ Tig 2 T / 4 T Полная регулировка перем. тока Сварка TIG AC/DC Цифровой дисплей

Основные аксессуары



НОВИНКА Тележка TIG MP
код 600343000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения MP
код 600342000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



Горелка TIG
Горелка TIG с профессиональной и надежной гашеткой.
- Горелка TIG 20 4 м H2O код 601292000L
- Горелка TIG 20 8 м H2O код 601293000L
- Горелка TIG 18 4 м H2O код 601295000L
- Горелка TIG 18 8 м H2O код 601296000L



Жидкость STEELFreeze
код 600239000L
5л бак жидкости для системы водяного охлаждения.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600345000L	TIG μ P 403N AC-DC

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
600345000L	TIG μ P 403N AC-DC
601295000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600343000L	Тележка TIG MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м

Аксессуары

Код	Описание
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600239000L	5 л жидкости STEELFreeze
600343000L	Тележка TIG MP
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м
601292000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601293000L	Горелка TIG TTS 20 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601294000L	Горелка TIG TTS 20 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601295000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601296000L	Горелка TIG TTS 18 8 м H2O + 2-штырьковая вилка
601297000L	Горелка TIG TTS 18 4 м H2O U/D + 14-штырьковая вилка
601287000L	2-штырьковая вилка (в комплекте с источником питания)
601286000L	14-штырьковая вилка
600571000L	ПДУ RC1
601288000L	Кабель для ПДУ RC1 10 м
601289000L	Кабель для ПДУ RC1 20 м
601291000L	Кабель для ПДУ RC1 30 м
601285000L	ПДУ ножной 4,5 м
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

Горелка Tig 17V 150A Воздух



Технические данные TIG 17V

Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 60%, Аргон)	150
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	115
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-2,4 мм
Расход газа	6-12 л/мин.
Охлаждение	Воздух

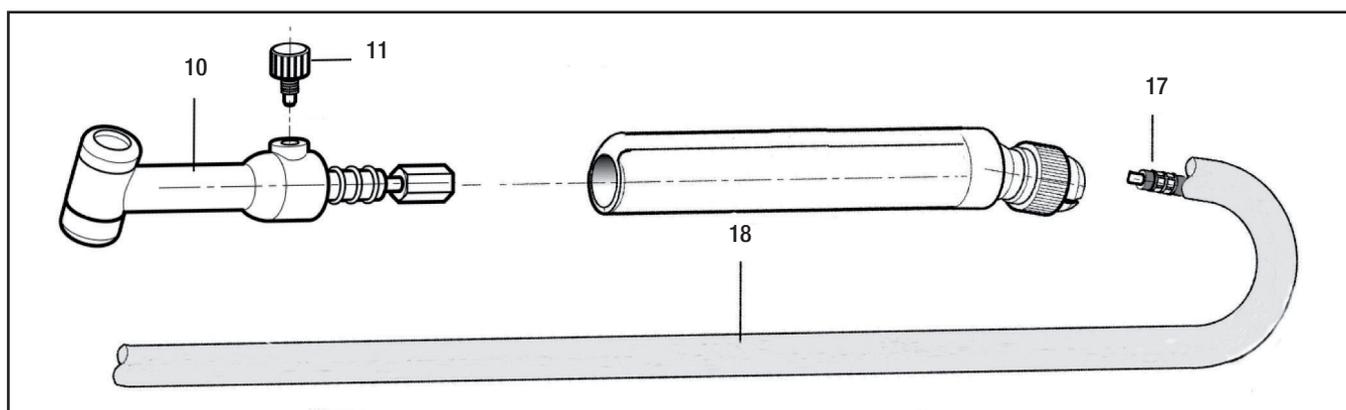


TIG 17V Воздух

Код	Описание
6428300000	Горелка Tig TTS 17V 4 м Воздух Dinse 25 *
6428400000	Горелка Tig TTS 17V 8 м Воздух Dinse 25 *
6071400000	Горелка Tig TTS 17V 4 м Воздух Dinse 50 *
6009670000	Горелка Tig TTS 17V 8 м Воздух Dinse 50 *
642830000L	Горелка Tig TTS 17V 4 м Воздух Dinse 25 + расходники
642840000L	Горелка Tig TTS 17V 8 м Воздух Dinse 25 + расходники
607140000L	Горелка Tig TTS 17V 4 м Воздух Dinse 50 + расходники
600967000L	Горелка Tig TTS 17V 8 м Воздух Dinse 50 + расходники

* Без расходных материалов и вилки

Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007880000	Корпус горелки с клапаном	10	1
6009440000	Клапан с уплотнительным кольцом	11	1
6007650000	Кабель тока mt.4 M.12x1	17	1
6007670000	Кабель тока mt.8 M.12x1	17	1
6008720000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	18	1

Горелка Tig 26V 200А Воздух



TIG

Технические данные TIG 26V

Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 60%, Аргон)	250
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	200
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-3,2 мм
Расход газа	6-14 л/мин.
Охлаждение	Воздух

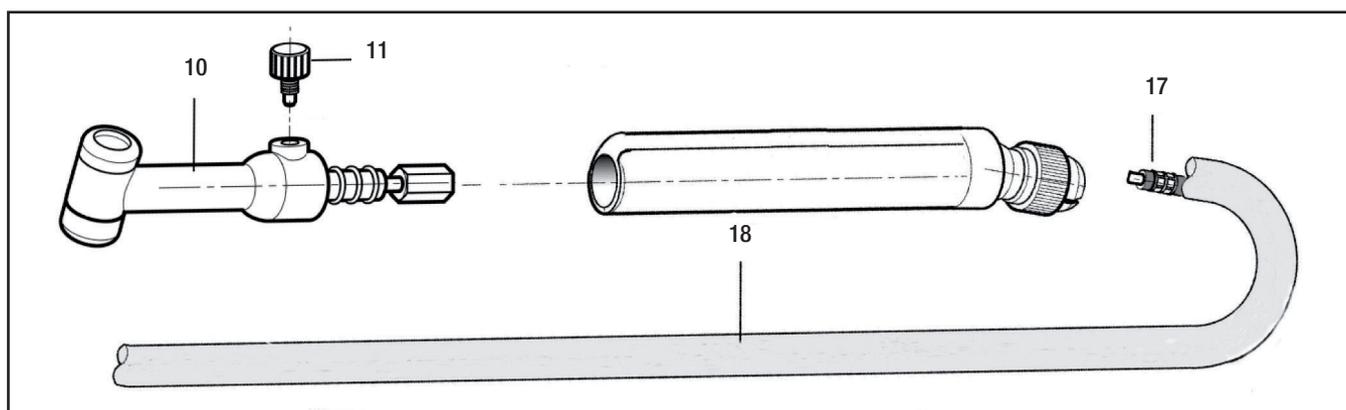


TIG 26V Воздух

Код	Описание
642850000	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50 *
6009710000	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50 *
642850000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50 + расходники
600971000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50 + расходники
600718000L	Горелка Tig TTS 26V 4 м Воздух Dinse 50 для трубопроводов
600719000L	Горелка Tig TTS 26V 8 м Воздух Dinse 50 для трубопроводов

* Без расходных материалов и вилки

Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007870000	Корпус горелки с клапаном	10	1
6009450000	Клапан с уплотнительным кольцом	11	1
6007660000	Кабель тока mt.4 M.12x1	17	1
6007680000	Кабель тока mt.8 M.12x1	17	1
6008730000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	18	1

Горелка Tig 17 150А Воздух



Технические данные TIG 17

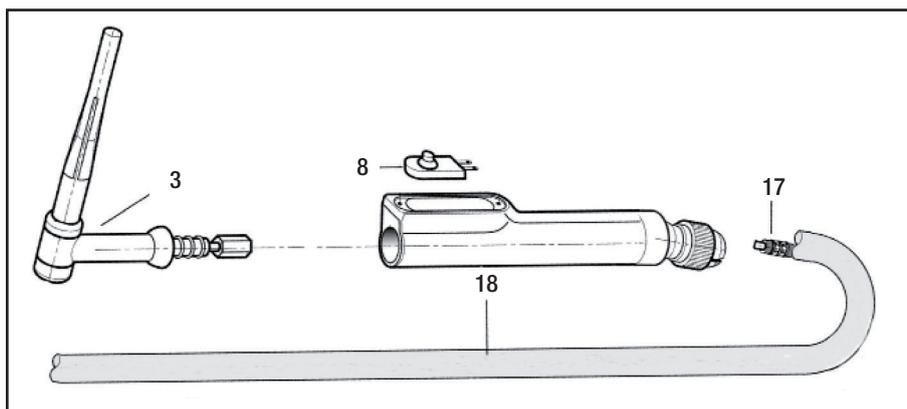
Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 60%, Аргон)	190
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	150
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-2,4 мм
Расход газа	6-12 л/мин.
Охлаждение	Воздух

TIG 17 Воздух

Код	Описание
6007130000	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух *
6050300000	Горелка Tig TTS 17 8 м Воздух *
609910000L	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка
600972000L	Горелка Tig TTS 17 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка
6060900000	Горелка Tig TTS 17 4 м Воздух + Разъем Euro

* Без расходных материалов и вилки

Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007790000	Корпус горелки	3	1
6039900000	Микропереключатель	8	1
6007650000	Кабель тока mt.4 M.12x1	17	1
6007670000	Кабель тока mt.8 M.12x1	17	1
6008720000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	18	1

Горелка Tig 26 200А Воздух



TIG

Технические данные TIG 26V

Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 60%, Аргон)	250
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	200
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-3,2 мм
Расход газа	6-14 л/мин.
Охлаждение	Воздух

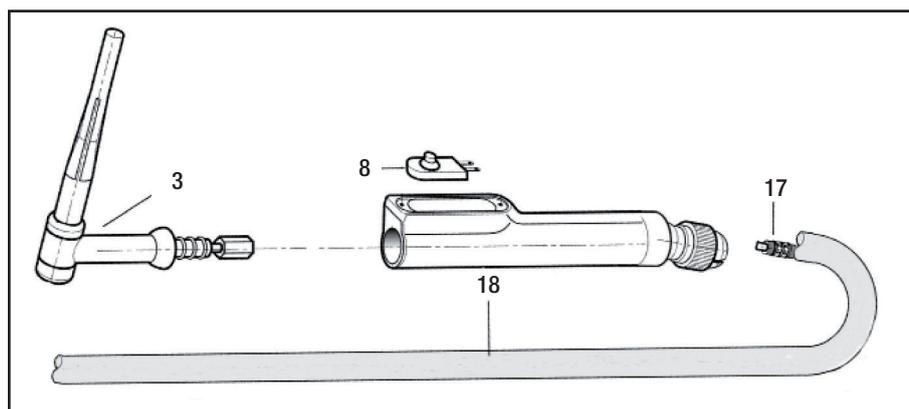


TIG 26V Воздух

Код	Описание
6050500000	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух *
6050800000	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух *
609920000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка
600973000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка
600974000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 3-штырьковая вилка
600975000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 3-штырьковая вилка
600706000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016
600707000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 7-штырьковая вилка C016

* Без расходных материалов и вилки

Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007810000	Корпус горелки	3	1
6039900000	Микропереключатель	8	1
6007660000	Кабель тока mt.4 M.12x1	17	1
6007680000	Кабель тока mt.8 M.12x1	17	1
6008730000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	18	1

Горелка Tig 18 350A H2O



Технические данные TIG 18

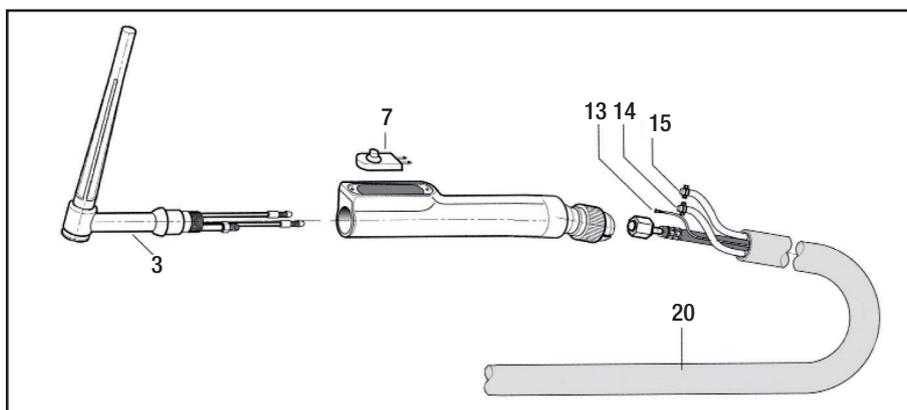
Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	350
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-4,0 мм
Расход газа	6-20 л/мин.
Охлаждение	H2O
T°С (H2O)	30° С
Объем л/мин. (H2O)	1,5 (4 м) -1,2 (8 м)
P мин. (H2O)	3 бар
P макс. (H2O)	11 бар

TIG 18 H2O

Код	Описание
6050600000	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O *
6050700000	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O *
605060000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 3-штырьковая вилка
600976000L	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O + 3-штырьковая вилка
601295000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601296000L	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O + 2-штырьковая вилка

* Без расходных материалов и вилок

Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007780000	Корпус горелки	3	1
6039900000	Микропереключатель	7	1
6007620000	Управляющий кабель (м)	13	1
6009050000	Газовый шланг (м)	14	1
6009030000	Водяной шланг (м)	15	1
6008730000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	20	1

Горелка Tig 20 250A H2O



TIG

Технические данные TIG 20

Класс V	L
Нагрузка макс. (при ПВ 100%, Аргон)	250
Род тока (перем. или пост.)	AC-DC
Ø электрода	1,0-3,2 мм
Расход газа	6-15 л/мин.
Охлаждение	H2O
Т°С (H2O)	30° С
Объем л/мин. (H2O)	1,6 (4 м) -1,2 (8 м)
Р мин. (H2O)	3 бар
Р макс. (H2O)	10 бар

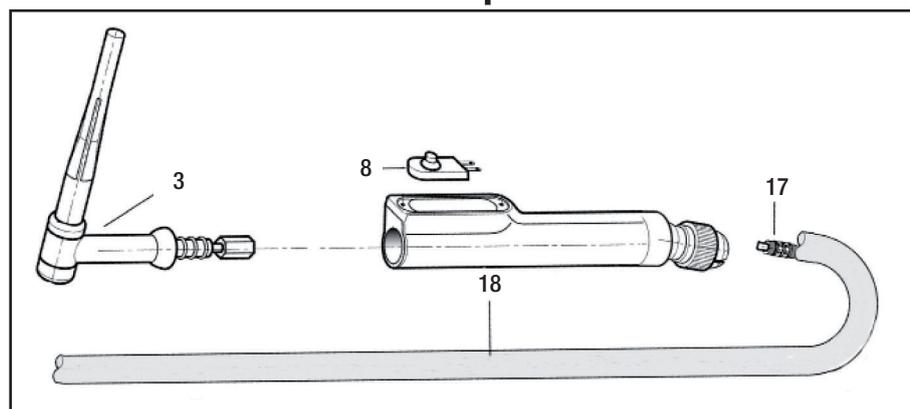


TIG 20 H2O

Код	Описание
6048500000	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O *
6067400000	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O *
600704000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 3-штырьковая вилка
600705000L	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O + 3-штырьковая вилка
600708000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
600709000L	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O + 7-штырьковая вилка C016
601292000L	Горелка Tig TTS 20 4 м H2O + 2-штырьковая вилка
601293000L	Горелка Tig TTS 20 8 м H2O + 2-штырьковая вилка

* Без расходных материалов и вилки

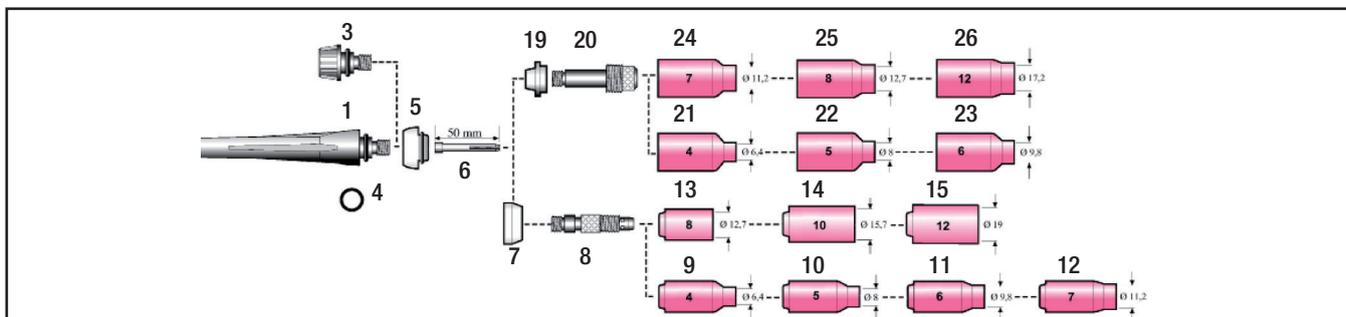
Покомпонентное изображение и основные запасные детали



Запасные детали

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6007770000	Корпус горелки	3	1
6039900000	Микропереключатель	7	1
6007620000	Управляющий кабель (м)	13	1
6009040000	Газовый шланг (м)	14	1
6009020000	Водяной шланг (м)	15	1
6008720000	Защитная оболочка из ткани «TUBIX» (м)	20	1

Расходные материалы TIG 17V-26V-17-26-18



Расходные материалы

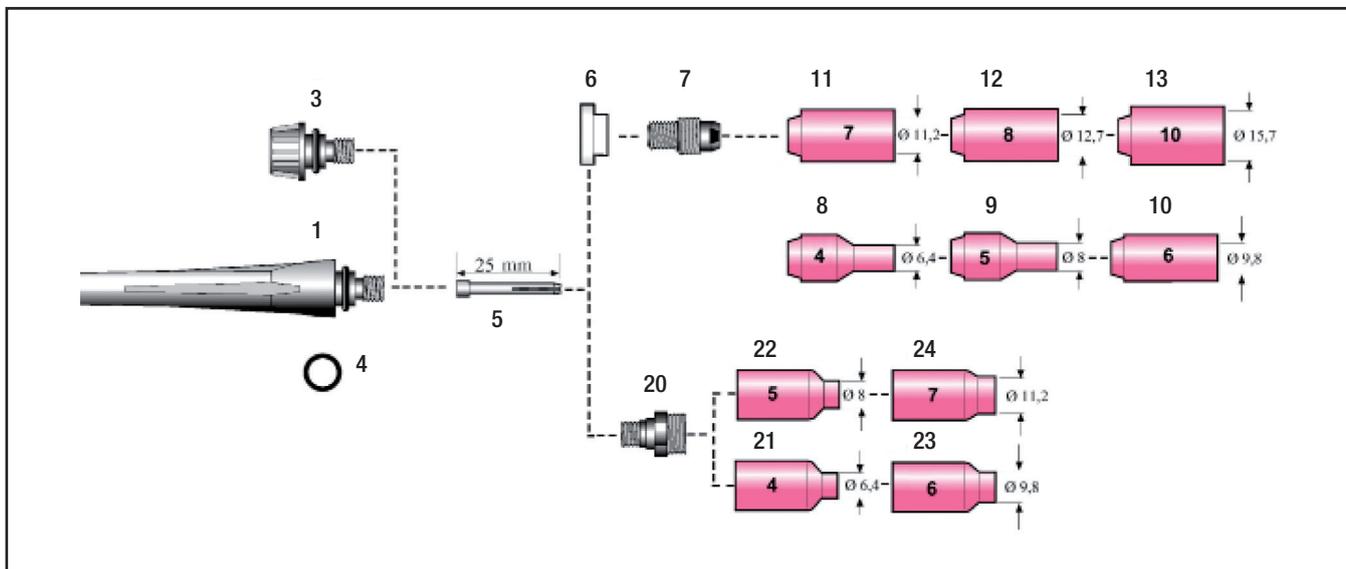
Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
600761000L	Колпак горелки длинный 57Y02	1	5
600758000L	Колпак горелки короткий 57Y04	3	5
600752000L	Уплотнительное кольцо OR 2037	4	10
600814000L	Тефлоновая манжета с уплотнителем	5	5
600833000L	Цанга Ø.1,0 10N22	6	10
600835000L	Цанга Ø.1,6 10N23	6	10
600837000L	Цанга Ø.2,0	6	10
600839000L	Цанга Ø.2,4 10N24	6	10
600842000L	Цанга Ø.3,2 10N25	6	10
600844000L	Цанга Ø.4,0 54N20	6	10
600817000L	Тефлоновый изолятор 18CG	7	5
600954000L	Держатель цанги Ø.1,0 10N30	8	10
600955000L	Держатель цанги Ø.1,6 10N31	8	10
600956000L	Держатель цанги Ø.2,0	8	10
600957000L	Держатель цанги Ø.2,4 10N32	8	10
600958000L	Держатель цанги Ø.3,2 10N28	8	10
600959000L	Держатель цанги Ø.4,0 406488	8	10
600911000L	Керамическое сопло GR.4 10N50	9	10
600912000L	Керамическое сопло GR.5 10N49	10	10
600913000L	Керамическое сопло GR.6 10N48	11	10
600914000L	Керамическое сопло GR.7 10N47	12	10
600915000L	Керамическое сопло GR.8 10N46	13	10
600908000L	Керамическое сопло GR.10 10N45	14	10
600909000L	Керамическое сопло GR.12 10N44	15	10
600815000L	Тефлоновый изолятор газовой линзы	19	10
600845000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.1,0 45V24	20	10
600847000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.1,6 45V25	20	10
600849000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.2,4 45V26	20	10
600852000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.3,2 45V27	20	10
600854000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.4,0 45V28	20	10
600921000L	Керамическое сопло GR.4 54N18 Газовая линза	21	10
600924000L	Керамическое сопло GR.5 54N17 Газовая линза	22	10
600927000L	Керамическое сопло GR.6 54N16 Газовая линза	23	10
600931000L	Керамическое сопло GR.7 54N15 Газовая линза	24	10
600933000L	Керамическое сопло GR.8 54N14 Газовая линза	25	10
600917000L	Керамическое сопло GR.12 54N19 Газовая линза	26	10
600996000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 1,0 (Серый)	-	10
600997000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 1,6 (Серый)	-	10
600998000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 2,4 (Серый)	-	10
600999000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 3,2 (Серый)	-	10

Расходные материалы TIG

20



TIG



Расходные материалы

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
600759000L	Колпак горелки длинный 41V24	1	5
600757000L	Колпак горелки короткий 41V33	3	5
600563000L	Уплотнительное кольцо OR 2018	4	10
600834000L	Цанга Ø.1,0 13N21	5	10
600836000L	Цанга Ø.1,6 13N22	5	10
600838000L	Цанга Ø.2,0	5	10
600564000L	Цанга Ø.2,4 13N23	5	10
600575000L	Цанга Ø.3,2 13N24	5	10
600813000L	Тefлоновый изолятор 598882	6	5
600855000L	Держатель цанги Ø 1,0 13N26	7	10
600856000L	Держатель цанги Ø 1,6 13N27	7	10
600951000L	Держатель цанги Ø 2,0	7	10
600566000L	Держатель цанги Ø 2,4 13N28	7	10
600953000L	Держатель цанги Ø 3,2 13N29	7	10
600576000L	Керамическое сопло GR.4 13N08	8	10
600567000L	Керамическое сопло GR.5 13N09	9	10
600925000L	Керамическое сопло GR.6 13N10	10	10
600928000L	Керамическое сопло GR.7 13N11	11	10
600932000L	Керамическое сопло GR.8 13N12	12	10
600846000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.1,0 45V42	20	10
600848000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.1,6 45V43	20	10
600851000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.2,4 45V44	20	10
600853000L	Держатель цанги с газовой линзой Ø.3,2 45V45	20	10
600919000L	Керамическое сопло GR.4 53N58 Газовая линза	21	10
600923000L	Керамическое сопло GR.5 53N59 Газовая линза	22	10
600929000L	Керамическое сопло GR.6 53N60 Газовая линза	23	10
600929000L	Керамическое сопло GR.7 53N61 Газовая линза	24	10
600996000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 1,0 (Серый)	-	10
600997000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 1,6 (Серый)	-	10
600998000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 2,4 (Серый)	-	10
600999000L	Вольфрамовый электрод церированный Ø 3,2 (Серый)	-	10

Sky-Mig 400K



Синергетический MIG

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Технические данные Sky-Mig 400K

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	15,3 А
Действующая мощность (35%)	10,6 кВА
Коэффициент мощности	0,95
Напряжение холостого хода	17,3-47 В
Диапазон тока	20-350 А
Шаг	3x10
Ролики подачи проволоки	4
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	215 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	210 А

Характеристики Sky-Mig 400K

Кабель заземления	50 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	870x500x930
Вес	105 кг

Данные получены при температуре 40 °C



Возможно сохранение до 90 программ синергетической сварки. Аппараты SKY MIG в компактном варианте прочны и надежны. Подходят для любых рабочих условий как на малых, так и на крупных производствах.

До 30 положений для каждого параметра, неизменно превосходный результат в любых условиях.

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ, т.к. посредством всего лишь нескольких простых операций возможно подобрать необходимые параметры для профессиональной сварки швов MIG/MAG 0,6-0,8-1,0 мм.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Сварка MIG/MAG 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Среднетяжелое производство Автомобильное производство Обслуживание и ремонт Цеха и стройка Ремонт автомобилей Рабочие листы 	<ul style="list-style-type: none"> Синергетический режим Цифровой дисплей 4-роликковый привод 2-тактная/ 4-тактная MIG/MAG сварка Компактность

Основные аксессуары



Горелка MIG/MAG
 Профессиональная горелка MIG/MAG
 - Горелка Mig 36 4 м Воздух код 6043500000



Газовый регулятор, 2 измерительных прибора
 код 6055900000
 Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами
 (Итальянский газовый коннектор)



РОЛИКИ диам. 37
 Ролики для компактного или отдельного привода
 подачи проволоки.
 - 0,8-1,0 для сплошной проволоки код 6345000000
 - 1,0-1,2 для сплошной проволоки код 6315900000
 - 1,2-1,6 для порошковой проволоки код 6345300000

Аппарат с воздушным охлаждением

Код	Описание
600543000L	Sky-Mig 400K

Полный комплект с воздушным охлаждением

Код	Описание
600543000L	Sky-Mig 400K
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)

Аксессуары

Код	Описание
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
6345000000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6315900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки
6345300000	Ролик диам. 37 1,2-1,6 для порошковой проволоки
6345200000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия

(в комплекте с источником питания)

Sky-Mig 400S



Синергетический MIG

Технические данные Sky-Mig 400S

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	15,3 А
Действующая мощность (35%)	10,6 кВА
Коэффициент мощности	0,95
Напряжение холостого хода	17,3-47 В
Диапазон тока	20-350 А
Шаг	3x10
Ролики подачи проволоки	4
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	215 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	210 А

Характеристики Sky-Mig 400S

Кабель заземления	70 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	870x500x930
Вес	128 кг

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможно сохранение до 90 программ синергетической сварки. Аппараты SKY MIG в компактном варианте прочны и надежны. Подходят для любых рабочих условий как на малых, так и на крупных производствах.

До 30 положений для каждого параметра, неизменно превосходный результат в любых условиях.

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ, т.к. посредством всего лишь нескольких простых операций возможно подобрать необходимые параметры для профессиональной сварки швов MIG/MAG 0,6-0,8-1,0 мм.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка MIG/MAG

Сферы применения

- Легкое производство
- Среднетяжелое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха и стройка
- Ремонт автомобилей
- Рабочие листы

Основные характеристики

- Синергетический режим
- Цифровой дисплей
- 4-роликовый привод
- 2-тактная/ 4-тактная MIG/MAG сварка

Основные аксессуары



Газовый регулятор, 2 измерительных прибора
код 6055900000
Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)



РОЛИКИ диам. 37
Ролики для компактного или отдельного привода подачи проволоки.
- 0,8-1,0 для сплошной проволоки код 6345000000
- 1,0-1,2 для сплошной проволоки код 6315900000
- 1,2-1,6 для порошковой проволоки код 6345300000



TOP 504 AS
код 604440000L
4-роликовый механизм подачи проволоки для профессиональной сварки. Комплект колесиков код 603760000L

Аппарат с воздушным охлаждением

Код	Описание
606360000L	Sky-Mig 400S
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух

Полный комплект с воздушным охлаждением

Код	Описание
606360000L	Sky-Mig 400S
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
603760000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)

Аксессуары

Код	Описание
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
603760000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух
606500001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м Воздух
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
606530001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м H2O
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
607250000L	Блок водяного охлаждения
6345000000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6315900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки (в комплекте с источником питания)
6345200000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия
6345300000	Ролик диам. 37 1,2-1,6 для порошковой проволоки
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)

Sky-Mig 553S



Синергетический MIG

Технические данные Sky-Mig 553S

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (60%)	23,8 А
Действующая мощность (60%)	16,5 кВА
Коэффициент мощности	0,95
Напряжение холостого хода	18,8-46,2 В
Диапазон тока	50-450 А
Шаг	3x10
Ролики подачи проволоки	4
Ток сварки при ПВ 65% (25°C)	450 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	365 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	450 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	350 А

Характеристики Sky-Mig 553S

Кабель заземления	70 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	870x500x930
Вес	155 кг

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Возможно сохранение до 90 программ синергетической сварки. Аппараты SKY MIG в компактном варианте прочны и надежны. Подходят для любых рабочих условий как на малых, так и на крупных производствах.

До 30 положений для каждого параметра, неизменно превосходный результат в любых условиях.

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ, т.к. посредством всего лишь нескольких простых операций возможно подобрать необходимые параметры для профессиональной сварки швов MIG/MAG 0,6-0,8-1,0 мм.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка MIG/MAG

Сферы применения

- Среднетяжелое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха и стройка
- Ремонт автомобилей
- Рабочие листы

Основные характеристики

- Синергетический режим
- Цифровой дисплей
- 4-роликовый привод
- 2-тактная/ 4-тактная MIG/MAG сварка

Аппарат с воздушным охлаждением

Код	Описание
608770000L	Sky-Mig 553S Воздух
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух

Аппарат с водяным охлаждением

Код	Описание
607070000L	Sky-Mig 553S H2O
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O

Полный комплект с водяным охлаждением

Код	Описание
607070000L	Sky-Mig 553S H2O
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
603760000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)

Аксессуары

Код	Описание
604440000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 AS
603760000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух
606500001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м Воздух
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
606530001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м H2O
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
607250000L	Блок водяного охлаждения (включено для версии с водяным охлаждением)
6345000000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6315900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки (в комплекте с источником питания)
6345200000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия
6345300000	Ролик диам. 37 1,2-1,6 для порошковой проволоки
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)

Sky-Mig 393S



Mig со ступенчатой регулировкой

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Технические данные Sky-Mig 393S

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	15,3 А
Действующая мощность (35%)	10,6 кВА
Коэффициент мощности	0,95
Напряжение холостого хода	17,3-47 В
Диапазон тока	20-350 А
Шаг	3x10
Ролики подачи проволоки	4
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	215 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	350 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	250 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	210 А

Характеристики Sky-Mig 393S

Кабель заземления	50 мм ²
Степень защиты	IP 21
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	870x500x780
Вес	98 кг

Данные получены при температуре 40 °C



Новую серию аппаратов Sky-Mig отличает прочный дизайн, превосходные рабочие характеристики и высокая надежность.

Аппарат идеален для рабочих условий средней и легкой промышленности.

30-шаговый выбор для удобной регулировки!

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Сварка MIG/MAG

Сферы применения

- Среднетяжелое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха и стройка
- Ремонт автомобилей
- Рабочие листы

Основные характеристики

- Новый дизайн
- 2-тактная/ 4-тактная MIG/MAG сварка
- 4-роликовый привод
- Дожиг проволоки
- Пост-газ
- Цифровой дисплей
- 3 уровня мягкого старта

Основные аксессуары



Газовый регулятор, 2 измерительных прибора
код 6055900000
Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)



РОЛИКИ диам. 37
Ролики для компактного или отдельного привода подачи проволоки.
- 0,8-1,0 для сплошной проволоки код 6350700000
- 1,0-1,2 для сплошной проволоки код 6360600000
- 1,0-1,2 для алюминия код 6360900000



TOP 504 T
код 600117000L
4-роликовый механизм подачи проволоки для профессиональной сварки.

Полный комплект с воздушным охлаждением 3 м

Код	Описание
600155000L	Sky-Mig 393S
600117000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 T, 3 м
601126000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки TOP 504 T
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м (в комплекте с источником питания)
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух (в комплекте с источником питания)
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор) (в комплекте с источником питания)

Полный комплект с воздушным охлаждением 10 м

Код	Описание
600155000L	Sky-Mig 393S
600156000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 T, 10 м
601126000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки TOP 504 T
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м (в комплекте с источником питания)
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух (в комплекте с источником питания)
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор) (в комплекте с источником питания)

Аксессуары

Код	Описание
601126000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки T
602000000L	Кабель заземления 50 мм ² 3 м (в комплекте с источником питания)
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух (в комплекте с источником питания)
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор) (в комплекте с источником питания)
6350700000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6360600000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки (включено в устройство подачи проволоки)
6360900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия

Горелка Mig 15/36 150/340A Воздух



Горелка для сварки Mig / Mag используется тогда, когда необходима высокая производительность и подходящая гибкость в использовании. Эта технология позволяет сваривать аустенитную и ферритную сталь, легкие металлы (Al и Mg), медные, никелевые и титановые сплавы.

Технические данные TMS 15

Класс V	L
Нагрузка макс. (CO ₂)	150
Нагрузка макс. (Газовая смесь)	100
Род тока (перем. или пост.)	DC
Ø электрода	0,6-0,8 мм
Расход газа	8-12 л/мин.
Охлаждение	Воздух

Технические данные TMS 36

Класс V	L
Нагрузка макс. (CO ₂)	340
Нагрузка макс. (Газовая смесь)	220
Род тока (перем. или пост.)	DC
Ø электрода	0,8-1,2 мм
Расход газа	10-20 л/мин.
Охлаждение	Воздух

TMS 15

Код	Описание
6061000000	Горелка Mig TMS 15 4 м Воздух

TMS 36

Код	Описание
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух

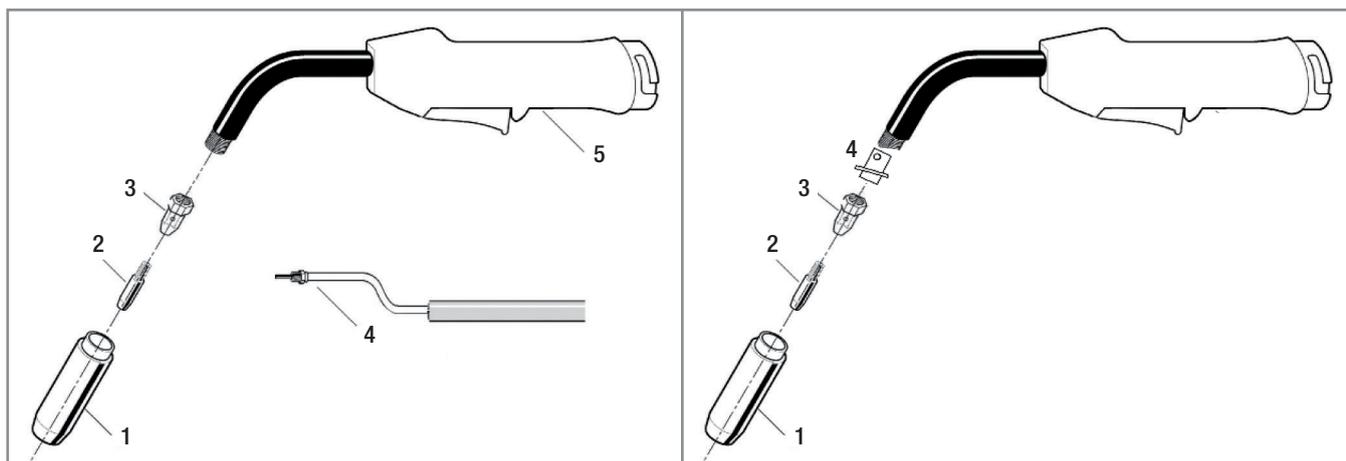
Горелка Mig 15/36 150/340A Воздух



Покомпонентное изображение и запасные детали

Запасные детали и расходные материал TMS 15

Запасные детали и расходные материал TMS 36



Запасные детали и расходные материал TMS 15

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6341400000	Газовое сопло	1	5
634110000L	Контактный наконечник \varnothing 0,6Cu	2	25
634120000L	Контактный наконечник \varnothing 0,8Cu	2	25
631570000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu	2	25
6346500000	Газовый диффузор	3	5
6086900000	Втулка \varnothing 0,6-0,8 мм	4	1

Запасные детали и расходные материал TMS 36

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
6312400000	Газовое сопло \varnothing i. 16	1	1
631560000L	Контактный наконечник \varnothing 0,8Cu	2	25
631570000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu	2	25
631640000L	Контактный наконечник \varnothing 1,2Cu	2	25
6617200000	Газовый диффузор	3	1
6313400000	Белый трубордержатель	4	1

Горелка Mig 302 300A H2O



Горелка для сварки Mig / Mag используется тогда, когда необходима высокая производительность и подходящая гибкость в использовании. Эта технология позволяет сваривать аустенитную и ферритную сталь, легкие металлы (Al и Mg), медные, никелевые и титановые сплавы.

Технические данные TMS 302

Класс V	L
Нагрузка макс. (CO2)	300
Нагрузка макс. (Газовая смесь)	250
Род тока (перем. или пост.)	DC
Ø электрода	0,8-1,2 мм
Расход газа	10-25 л/мин.
Охлаждение	H2O
Т°С (H2O)	30° С
Объем л/мин. (H2O)	1,2
Р мин. (H2O)	3 бар
Р макс. (H2O)	10 бар

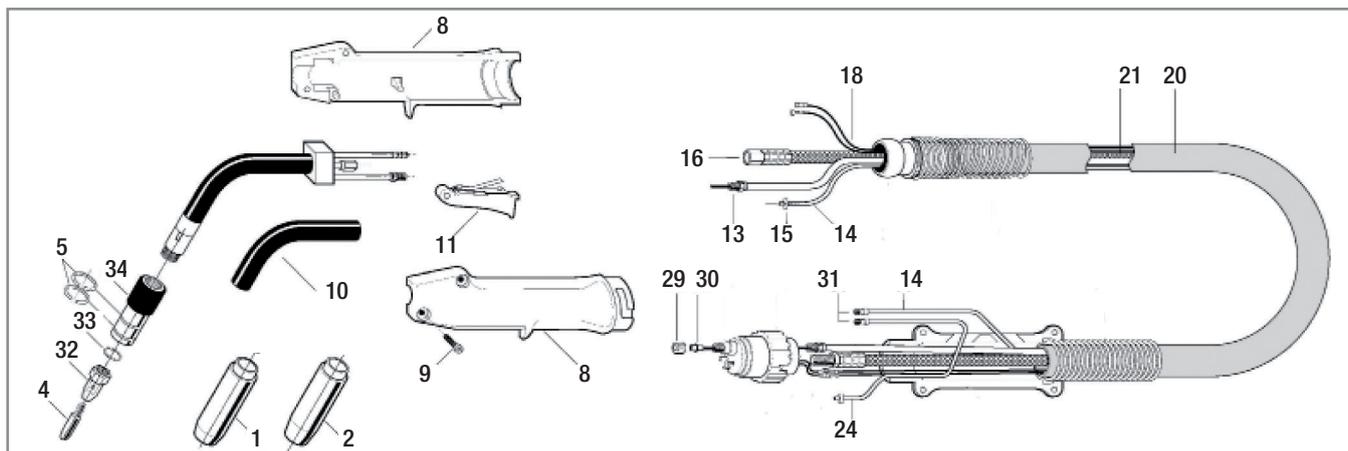
TMS 302

Код	Описание
6006950000	Горелка Mig TMS 302 3 м H2O
6006960000	Горелка Mig TMS 302 4 м H2O

Горелка Mig 302 300A H₂O



Покомпонентное изображение и запасные детали



Запасные детали и расходные материал

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
600937000L	Газовое сопло \varnothing i. 15	1	10
600941000L	Конусное газовое сопло \varnothing i. 12	2	10
605750000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu	4	25
605760000L	Контактный наконечник \varnothing 1,2Cu	4	25
600878000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu-Cr	4	25
600881000L	Контактный наконечник \varnothing 1,2Cu-Cr	4	25
600753000L	Уплотнительное кольцо	5	20
6008180000	Ручка	8	1
600946000L	Винты для ручки	9	50
6008230000	Термоусадочная трубка	10	1
600874000L	Кнопка с выключателем в сборе	11	5
6008650000	Опора втулки m.3	13	1
6008670000	Опора втулки m.4	13	1
6009010000	Водяной шланг (м)	14	-
600756000L	Зажим водяного шланга \varnothing 9,5	15	20
6007720000	Силовой кабель 3 м	16	1
6007730000	Силовой кабель 4 м	16	1
6007620000	Управляющий кабель (м)	18	-
6009060000	Защитная оболочка из ткани (м)	20	-
6007950000	Соединительный кабель 3 м	21	1
6007970000	Соединительный кабель 4 м	21	1
6009070000	Шланг возврата воды	24	-
600789000L	Стопорные гайки втулки	29	10
6008040000	Спираль для проволоки 1,0/1,2, 3 м	30	1
6008110000	Спираль для проволоки 1,0/1,2, 4 м	30	1
6008060000	Спираль для алюминиевой проволоки 0,8/1,0 Угольная, 4 м	30	1
6008070000	Спираль для алюминиевой проволоки 1,2/1,6 Угольная, 4 м	30	1
600888000L	Ниппель водяного шланга	31	10
600793000L	Газовый диффузор	32	5
600891000L	Изолирующая шайба	33	10
6008690000	Крепление сопла	34	1

Горелка Mig 503 500A H2O



Горелка для сварки Mig / Mag используется тогда, когда необходима высокая производительность и подходящая гибкость в использовании. Эта технология позволяет сваривать аустенитную и ферритную сталь, легкие металлы (Al и Mg), медные, никелевые и титановые сплавы.

Технические данные TMS 503

Класс V	L
Нагрузка макс. (CO2)	500
Нагрузка макс. (Газовая смесь)	450
Род тока (перем. или пост.)	DC
Ø электрода	1,0-2,0 мм
Расход газа	10-25 л/мин.
Охлаждение	H2O
Т°С (H2O)	30° C
Объем л/мин. (H2O)	1,5
Р мин. (H2O)	3 бар
Р макс. (H2O)	10 бар

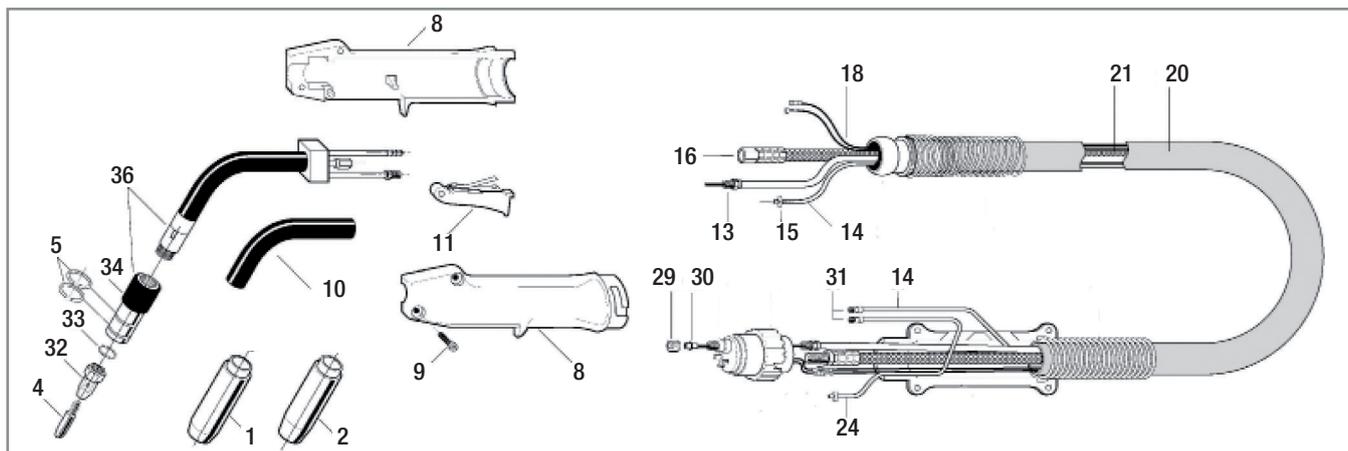
TMS 503

Код	Описание
6006970000	Горелка Mig TMS 503 3 м H2O
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O

Горелка Mig 503 500A H₂O



Покомпонентное изображение и запасные детали



Запасные детали и расходные материал

Код	Описание	Позиция	Упаковка/Шт.
600939000L	Газовое сопло \varnothing i. 17	1	10
600943000L	Конусное газовое сопло \varnothing i. 15	2	10
605750000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu	4	25
605760000L	Контактный наконечник \varnothing 1,2Cu	4	25
600884000L	Контактный наконечник \varnothing 1,6Cu	4	25
600878000L	Контактный наконечник \varnothing 1,0Cu-Cr	4	25
600881000L	Контактный наконечник \varnothing 1,2Cu-Cr	4	25
600885000L	Контактный наконечник \varnothing 1,6Cu-Cr	4	25
600755000L	Уплотнительное кольцо	5	20
6008190000	Ручка	8	1
600947000L	Винты для ручки	9	50
6008260000	Термоусадочная трубка	10	1
600874000L	Кнопка с выключателем в сборе	11	5
6008660000	Опора втулки т.3	13	1
6008680000	Опора втулки т.4	13	1
6009010000	Водяной шланг (м)	14	-
600756000L	Зажим водяного шланга \varnothing 9,5	15	20
6007720000	Силовой кабель 3 м	16	1
6007730000	Силовой кабель 4 м	16	1
6007620000	Управляющий кабель (м)	18	-
6009060000	Защитная оболочка из ткани (м)	20	-
6007960000	Соединительный кабель 3 м	21	1
6007980000	Соединительный кабель 4 м	21	1
6009070000	Шланг возврата воды	24	-
600789000L	Стопорные гайки втулки	29	10
6008030000	Спираль для проволоки 1,0/1,2, 3 м	30	1
6008090000	Спираль для проволоки 1,0/1,2, 4 м	30	1
6008050000	Спираль для проволоки 1,2/1,6, 3 м	30	1
6008120000	Спираль для проволоки 1,2/1,6, 4 м	30	1
6008060000	Спираль для алюминиевой проволоки 0,8/1,0 Угольная, 4 м	30	1
6008070000	Спираль для алюминиевой проволоки 1,2/1,6 Угольная, 4 м	30	1
600888000L	Ниппель водяного шланга	31	10
605800000L	Газовый диффузор	32	5
605790000L	Изолирующая шайба	33	10
6008710000	Крепление сопла	34	1
6007860000	S-образное колено	36	1

Miggy 171



Профессиональный многофункциональный СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ!

Технические данные Miggy 171

Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (40%)	18,4 А
Действующая мощность (40%)	4,3 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	15-22 В
Диапазон тока	35-150 А
Ролики подачи проволоки	2
Ток сварки при ПВ 50% (25°C)	150 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	120 А
Ток сварки при ПВ 40% (40°C)	150 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	135 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	105 А

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ
ГОДА
2

Характеристики Miggy 171

Кабель массы - Кабель эл. держателя	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x190x400
Вес	19,0 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Основные характеристики: возможность подключения режимов сварки MIG/MAG - TIG - MMA, микропроцессор для управления функциями, функция антиприлипания, TIG 2T и контактное зажигание, спроектирован и изготовлен в соответствии со стандартом EN 60974/1 - EN 60974/10.

Отвечающий самым высоким требованиям, механизм подачи проволоки обеспечивает равномерную подачу, что, в свою очередь, способствует производству стабильной дуги и высококачественных швов.

Простая процедура смены полярности при безгазовой сварке - нет необходимости перевозить с собой газовый баллон. Miggy идеально подходит для сварки.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Электродная сварка
- Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием
- Сварка MIG/MAG

Сферы применения

- Легкое производство
- Автомобильное производство
- Обслуживание и ремонт
- Цеха
- Монтажники и слесари

Основные характеристики

- 5кг катушки
- Многофункциональность (MIG, TIG, ЭЛЕКТРОД)
- Сварка порошковой проволокой
- Горелка Mig включена
- Синергетическая MIG проволокой 0,6/0,8 мм

Источник питания отдельно

Код	Описание
601075000L	Miggy 171
-	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25 (в комплекте с источником питания)
-	Горелка Mig TMS 15 3 м Воздух (в комплекте с источником питания)
-	Ролик диам. 30 0,6-0,8 углеродистая сталь (в комплекте с источником питания)

Полный комплект для MIG сварки

Код	Описание
601075000L	Miggy 171
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
-	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25 (в комплекте с источником питания)
-	Горелка Mig TMS 15 3 м Воздух (в комплекте с источником питания)
-	Ролик диам. 30 0,6-0,8 углеродистая сталь (в комплекте с источником питания)

Полный комплект для MIG/TIG/MMA сварки

Код	Описание
601075000L	Miggy 171
6060900000	Горелка Tig TTSE 17 4 м Воздух
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
-	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25
-	Горелка Mig TMS 15 3 м Воздух (в комплекте с источником питания)
-	Ролик диам. 30 0,6-0,8 углеродистая сталь (в комплекте с источником питания)

Аксессуары

Код	Описание
601039000L	Набор кабелей 16 мм ² Dinse 25 (в комплекте с источником питания)
606100000L	Горелка Mig TMS 15 3 м Воздух (в комплекте с источником питания)
6060900000	Горелка Tig TTSE 17 4 м Воздух
606070000L	Установочный комплект (в комплекте с источником питания)
6085800000	Катушка проволоки для безгазовой сварки Ø 0,9 мм; 4,5кг
605250000L	Набор для сварки Алюминиевый Mg d.1,0
6349800000	Ролик Ø 30 мм для порошковой замозащитной проволоки 0,9 мм
6316000000	Ролик Ø 30 мм для сплошной проволоки 0,6-0,8 мм (в комплекте с источником питания)
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)

MAX[®] 403/403S



Промышленный многофункциональный

Технические данные	MAX [®] 403	MAX [®] 403S
Напряжение питания	400 В	400 В 200 В — >600 В
Фазы	3	1/3
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17 А	*
Действующая мощность (35%)	11,2 кВА	*
Коэффициент мощности	0,85	0,98
Напряжение холостого хода	70 В	70 В
Диапазон тока	4-400 А	4-400 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (25°C)	370 А	370 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	300 А	300 А

Характеристики	MAX [®] 403	MAX [®] 403S
Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²	70 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40° С	40° С
Длина/Ширина/Высота (мм)	460x250x600	460x250x600
Вес	32 кг	35 кг

Данные получены при температуре 40 °С

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Многофункциональный инвертор MAX 403 доступен в следующих вариантах:

MAX 403
MAX 403S

Благодаря передовой технологии автоматического определения, MAX 403s может работать от любого внешнего источника питания.

Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 200 В до 600 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

Технология PFC, применяемая в версии MAX 403s, требует меньшее напряжение на входе источника питания инвертора благодаря использованию полного тока от входного питания. В результате отсутствия потерь напряжения на 30% снижаются энергозатраты.

Уникальная гибкость PFC дает оператору следующие преимущества: возможность использовать сварочные кабели до 500 м длиной, работа с генераторами электричества, система VRD.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Целлюлозные электроды (Без Citoflex) Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка MIG/MAG Импульсная сварка MIG/MAG 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Сложные монтажные конструкции Кораблестроение Нефтехимическая промышленность Атомные электростанции Военная промышленность Горная промышленность 	<ul style="list-style-type: none"> Многофункциональность Цифровой дисплей V.R.D. Регулировка форсажа дуги и индуктивности

Основные аксессуары



НОВИНКА Тележка Tig MP
код 600343000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения MP
код 600342000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



Горелка MIG/MAG
Профессиональная горелка MIG/MAG
- Горелка Mig 503 4 м H2O код 6006980000



TOP 504 XXM (Июнь 2014)
код 601268000L
4-роликковый механизм подачи проволоки для профессиональной сварки.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600243000L	MAX® 403
601282000L	MAX® 403S



Полный комплект для Mig сварки с водяным охлаждением (Версия SM)

Код	Описание
600361000L	MAX® 403
-	Устройство подачи проволоки TOP 504 SM
-	Блок водяного охлаждения MP
-	Разъем устройства водяного охлаждения MP
-	Тележка MP
-	Комплект MIG для тележки MP
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



Полный комплект для импульсной Mig сварки с водяным охлаждением (Версия XM)

Код	Описание
601298000L	MAX® 403
-	Устройство подачи проволоки TOP 504 XM
-	Блок водяного охлаждения MP
-	Разъем устройства водяного охлаждения MP
-	Тележка MP
-	Комплект MIG для тележки MP
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



MAX® 403/403S



Полный комплект для импульсной Mig сварки с водяным охлаждением (Версия ХХМ)

* В наличии с июня 2014

Код	Описание
600386000L	MAX® 403
-	Устройство подачи проволоки TOP 504 ХХМ
-	Блок водяного охлаждения МР
-	Разъем устройства водяного охлаждения МР
-	Тележка МР
-	Комплект MIG для тележки МР
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Н2О
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м Н2О
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



Полный комплект для Tig сварки с водяным охлаждением

Код	Описание
601303000L	MAX® 403
-	Блок TIG T.R.U. 500
-	Сварочный кабель 5 м
-	Блок водяного охлаждения МР
-	Разъем устройства водяного охлаждения МР
-	Тележка МР
-	Комплект TIG для тележки МР
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Н2О
605060000L	Горелка Tig TTS 18 4 м Н2О + 3-штырьковая вилка
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



Полный комплект для Mig сварки с устройством подачи "Кейс" CC/CV

Код	Описание
600243000L	MAX® 403
601307000L	Устройство подачи "Кейс" CC/CV
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



MAX® 403/403S



МНОГО-
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ

Аксессуары

Код	Описание
600009000L	Блок TIG T.R.U. 500
600012000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 SM
600014000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 XM
601268000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 XXM
600343000L	Тележка MP
600367000L	Комплект MIG для тележки MP
601302000L	Комплект TIG для тележки MP
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600362000L	Разъем устройства водяного охлаждения MP
600015000L	ПДУ RCCS
600026000L	Кабель для ПДУ RCCS 10 м
600027000L	Кабель для ПДУ RCCS 20 м
600028000L	Кабель для ПДУ RCCS 30 м
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
606500001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м Воздух
606530001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м H2O
600037001L	Сварочный кабель 5 м T.R.U.
600038000L	Сварочный кабель 10 м T.R.U.
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6006970000	Горелка Mig TMS 503 3 м H2O
600974000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 3-штырьковая вилка
605060000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 3-штырьковая вилка
600975000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 3-штырьковая вилка
600976000L	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O + 3-штырьковая вилка
6345000000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6315900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки
6345100000	Ролик диам. 37 1,2-1,6 для сплошной проволоки
6345300000	Ролик диам. 37 1,0-1,6 для порошковой проволоки
6327200000	Ролик диам. 37 1,6-2,4 для порошковой проволоки
6345200000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия
6350500000	Ролик диам. 37 1,6-2,4 для алюминия

(в комплекте с TOP 504 SM/XM/XXM)

MAX[®] 503



Промышленный многофункциональный

Технические данные MAX[®] 503

Напряжение питания	400/500 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	24,3/19,5 А
Действующая мощность (35%)	17/13,5 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	20-80V
Диапазон тока	4-500 А
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	-
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	400 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	-
Ток сварки при ПВ 40% (40°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	440 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	380 А

Характеристики MAX[®] 503

Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	610x300x530
Вес	50 кг

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Многофункциональность этого мощного «путешественника» с его передовой инверторной технологией повышает уровень безопасности оператора при осуществлении широкого спектра сварочных работ в самых различных областях. Посредством простых подключений к аппарату могут быть подключены блоки для сварки MIG/MAG; PULSE MIG/MAG; DC TIG с ВЧ поджигом.

Для недр или для любых видов грунта, для открытого моря, нефтедобычи, засушливой или холодной среды, для флота, армии, учебных заведений.

V.R.D. означает: VOLTAGE REDUCTION DEVICE – УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ, которое снижает напряжение холостого хода до безопасного уровня ниже 20 В, во избежание электрического шока.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Алюминий и сплавы Никелевая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Сварка целлюлозным электродом Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка MIG/MAG Импульсная сварка MIG/MAG 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Сложные монтажные конструкции Кораблестроение Нефтехимическая промышленность Атомные электростанции Военная промышленность Горная промышленность 	<ul style="list-style-type: none"> Многофункциональность Цифровой дисплей V.R.D. Регулировка форсажа дуги и индуктивности Соединительные кабели с волновой системой (Только для MAX 503 OFF SHORE)

Основные аксессуары



НОВИНКА Тележка Tig MP
код 600343000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.



Блок водяного охлаждения MP
код 600342000L
Система водяного охлаждения для горелки TIG и MIG/MAG.



Горелка MIG/MAG
Профессиональная горелка MIG/MAG
- Горелка Mig 503 4 м H2O код 6006980000



TOP 504 XM
код 600014000L
4-роликковый механизм подачи проволоки для профессиональной сварки.

Источник питания отдельно

Код	Описание
600002000L	MAX® 503 IP23
600169000L	MAX® 503 OFF-SHORE

Полный комплект для Mig сварки с водяным охлаждением

Код	Описание
601299000L	MAX® 503
-	Устройство подачи проволоки TOP 504 SM
-	Блок водяного охлаждения MP
-	Разъем устройства водяного охлаждения MP
-	Тележка MP
-	Комплект MIG для тележки MP
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



Полный комплект для импульсной Mig сварки с водяным охлаждением

Код	Описание
601301000L	MAX® 503
-	Устройство подачи проволоки TOP 504 XM
-	Блок водяного охлаждения MP
-	Разъем устройства водяного охлаждения MP
-	Тележка MP
-	Комплект MIG для тележки MP
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
6006980000	Горелка Mig TMS 503 4 м H2O
6055900000	Газовый регулятор с 2мя измерительными приборами (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой



MAX[®] 503



Полный комплект для Tig сварки с водяным охлаждением

Код	Описание
601304000L	MAX [®] 503
-	Блок TIG T.R.U. 500
-	Сварочный кабель 5 м
-	Блок водяного охлаждения MP
-	Разъем устройства водяного охлаждения MP
-	Тележка MP
-	Комплект TIG для тележки MP
-	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
605060000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 3-штырьковая вилка
6056100000	Газовый регулятор с расходомером (Итальянский газовый коннектор)
607010001L	Кабель заземления 70 мм ² 3 м с клеммой

Комплект для Mig сварки с устройством подачи OFF-SHORE, 20 м

Код	Описание
600169000L	MAX [®] 503 OFF-SHORE
600022000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 OFF SHORE
600126000L	Удлинитель 5 м для системы подачи проволоки
601071000L	Удлинитель 10 м
600125000L	Удлинитель 5 м для источника питания



MAX[®] 503



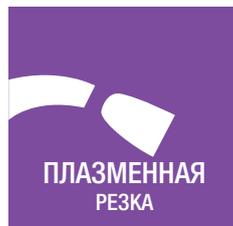
МНОГО-
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ

Аксессуары

Код	Описание
600009000L	Блок TIG T.R.U. 500
600012000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 SM
600014000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 XM
601268000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 XXM
600343000L	Тележка MP
600367000L	Комплект MIG для тележки MP
601302000L	Комплект TIG для тележки MP
600066000L	Комплект колесиков для устройства подачи проволоки
600342000L	Блок водяного охлаждения MP
600371000L	Разъем устройства водяного охлаждения MP
600015000L	ПДУ RCCS
600026000L	Кабель для ПДУ RCCS 10 м
600027000L	Кабель для ПДУ RCCS 20 м
600028000L	Кабель для ПДУ RCCS 30 м
606490001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м Воздух
606520001L	Соединительные кабели 70 мм ² 5 м H2O
606500001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м Воздух
606530001L	Соединительные кабели 70 мм ² 10 м H2O
600037001L	Сварочный кабель 5 м T.R.U.
600038000L	Сварочный кабель 10 м T.R.U.
6043500000	Горелка Mig TMS 36 4 м Воздух
6006970000	Горелка Mig TMS 503 3 м H2O
600974000L	Горелка Tig TTS 26 4 м Воздух + 3-штырьковая вилка
605060000L	Горелка Tig TTS 18 4 м H2O + 3-штырьковая вилка
600975000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 3-штырьковая вилка
600976000L	Горелка Tig TTS 18 8 м H2O + 3-штырьковая вилка
6345000000	Ролик диам. 37 0,8-1,0 для сплошной проволоки
6315900000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для сплошной проволоки
6345100000	Ролик диам. 37 1,2-1,6 для сплошной проволоки
6345300000	Ролик диам. 37 1,0-1,6 для порошковой проволоки
6327200000	Ролик диам. 37 1,6-2,4 для порошковой проволоки
6345200000	Ролик диам. 37 1,0-1,2 для алюминия
6350500000	Ролик диам. 37 1,6-2,4 для алюминия

(в комплекте с TOP 504 SM/XM/XXM)

THOR 41 PFC АВТООПРЕДЕЛЕНИЕ



Максимальная надежность

Технические данные	THOR 41 PFC AS	
Напряжение питания	115 В	230 В
Фазы	1	1
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (60%)	11 А	9 А
Действующая мощность (60%)	1,3 кВА	2 кВА
Коэффициент мощности	0,99	0,99
Напряжение холостого хода	250 В	250 В
Диапазон тока	15-25 А	15-30 А
Ток резки 30% (25°C)	25 А	30 А
Ток резки 100% (25°C)	21 А	25 А
Ток резки 20% (40°C)	25 А	30 А
Ток резки 60% (40°C)	19 А	25 А
Ток резки 100% (40°C)	18 А	22 А



Характеристики	THOR 41 PFC AS
Кабель массы - Кабель эл. держателя	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	430x160x350
Вес	15,4 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Технология «Проверка расходных материалов» предупреждает оператора о необходимости своевременной замены расходников, что помогает избежать нанесения ущерба горелке.

Благодаря функции автоматического определения PFC аппарат плазменной резки Thor 41 PFC/AS может работать от любого однофазного источника питания по всему миру в диапазоне от 90 до 290 В без внесения каких-либо изменений.

ТОЛЩИНА РЕЗКИ



ЗНАЧЕНИЕ ПЕРФОРИРОВАНИЯ 6 мм

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Медь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Плазменная резка 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Кораблестроение Обслуживание и ремонт Цеха Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> Простота в эксплуатации Горелка 1-Torch Режим Test Gas Перезапуск Огнеупорный пластик PFC Проверка расходных материалов



www.stelgroup.it

Основные аксессуары



КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ
код 607480000
Комплект круговой резки для горелки 1-Torch Termadyne.



Горелка 1-Torch SL30
код 600213000L
- Резиновый кабель 6 м
- Расходные материалы Termadyne.

Источник питания с горелкой 1-Torch, 6м

Код	Описание	
600121000L	THOR 41 с автоопределением PFC	
-	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
-	Горелка 1-Torch SL30 6 м	(в комплекте с источником питания)

Рекомендованные расходные материалы

Код	Описание	Упаковка/Шт.
607360000L	Электрод	5
607370000L	Стартовый картридж	1
601048000L	Контактная резка 30 А	5
600617000L	Защитный колпак	1

Аксессуары

Код	Описание	
607790000L	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
600213000L	Горелка 1-Torch SL30 6 м	(в комплекте с источником питания)
607480000	Комплект для круговой резки	

THOR 41K PFC



Встроенный компрессор

Технические данные	THOR 41K PFC
Напряжение питания	150 В —> 290 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (60%)	9,5 А
Действующая мощность (60%)	2,2 кВА
Коэффициент мощности	0,99
Напряжение холостого хода	250 В
Диапазон тока	15-30 А
Ток резки 30% (25°C)	30 А
Ток резки 100% (25°C)	25 А
Ток резки 25% (40°C)	30 А
Ток резки 60% (40°C)	25 А
Ток резки 100% (40°C)	22 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ГАРАНТИЯ ГОДА 2

Характеристики	THOR 41K PFC
Кабель заземления	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	580x190x405
Вес	23,8 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Технология «Проверка расходных материалов» предупреждает оператора о необходимости своевременной замены расходников, что помогает избежать нанесения ущерба горелке.

Благодаря функции автоматического определения PFC аппарат плазменной резки Thor 41 PFC/AS может работать от любого однофазного источника питания по всему миру в диапазоне от 90 до 290 В без внесения каких-либо изменений.

ТОЛЩИНА РЕЗКИ



ЗНАЧЕНИЕ ПЕРФОРИРОВАНИЯ 6 мм

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Медь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Плазменная резка 	<ul style="list-style-type: none"> Легкое производство Обслуживание и ремонт Обслуживание и ремонт Цеха Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> Простота в эксплуатации Режим Test Gas Перезапуск Встроенный компрессор Огнеупорный пластик PFC Проверка расходных материалов



www.stelgroup.it

Основные аксессуары



КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ
код 6083000000
Комплект для круговой резки
для горелки HammerCut 40K.



ЗАЩИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК
код 6003310000
Для резки материала большой толщины и длинных
участков. Снижает износ расходных материалов и
повышает выносливость горелки.

Источник питания с горелкой HammerCut 40K, 4м

Код	Описание	
600223000L	THOR 41 K PFC	
-	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
-	Горелка HammerCut Torch 40K 4 м	(в комплекте с источником питания)

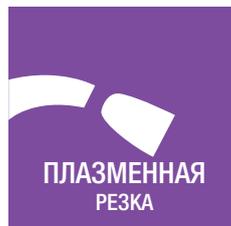
Рекомендованные расходные материалы

Код	Описание	Упаковка/Шт.
601051000L	Средний электрод	10
601052000L	Рассеиватель воздуха	2
601053000L	Средний наконечник	10
601054000L	Защитный колпак	4
6003310000	Защитный наконечник	1

Аксессуары

Код	Описание	
607790000L	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
6002270000	Горелка HammerCut Torch40K 4 м	(в комплекте с источником питания)
6083000000	Комплект для круговой резки	

THOR 73



Великолепные характеристики

Технические данные	THOR 73
Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (60%)	11,3 А
Действующая мощность (60%)	7,8 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	320 В
Диапазон тока	30-60 А
Ток резки 60% (25°C)	60 А
Ток резки 100% (25°C)	50 А
Ток резки 60% (40°C)	60 А
Ток резки 100% (40°C)	40 А

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики	THOR 73
Кабель заземления	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	500x200x360
Вес	18 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Серия THOR – это инверторные источники питания для плазменной резки. Кнопка RESET (перезапуск) выполняет функцию дополнительной безопасности для оператора. Технология «Проверка расходных материалов» предупреждает оператора о необходимости своевременной замены расходников, что помогает избежать нанесения ущерба и переделки.

ТОЛЩИНА РЕЗКИ



Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Медь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Плазменная резка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднее производство Обслуживание и ремонт Цеха Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> Простота в эксплуатации Режим Test Gas Перезапуск Горелка 1-Torch


www.stelgroup.it

Основные аксессуары



КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ
код 607480000
Комплект для круговой резки для горелки 1-Torch TermaDyne.



ЗАЩИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК
код 6009950000
Для резки материала большой толщины и длинных участков. Снижает износ расходных материалов и повышает выносливость горелки.

Источник питания с горелкой 1-Torch, 6м

Код	Описание	
601273000L	THOR 73	
-	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
-	Горелка 1-Torch SL60 6 м	(в комплекте с источником питания)

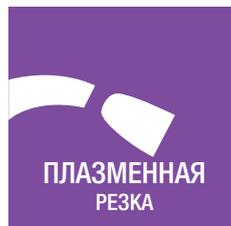
Рекомендованные расходные материалы

Код	Описание	Упаковка/Шт.
607360000L	Электрод	5
6073700000	Стартовый картридж	1
607390000L	Контактная резка 60A	5
6074100000	Защитный колпак Maximum Life	1
6074200000	Резка с защитным наконечником 60A	1

Аксессуары

Код	Описание	
607790000L	Кабель заземления 16 мм ²	(в комплекте с источником питания)
607340000L	Горелка 1-Torch SL60 6 м	(в комплекте с источником питания)
601233000L	Горелка 1-Torch SL60 15 м	
6074800000	Комплект для круговой резки	

THOR 103



Великолепные характеристики

Технические данные THOR 103

Напряжение питания	380/415 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	11,3 А
Действующая мощность (35%)	15,5 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	300 В
Диапазон тока	30-100 А
Ток резки 40% (25°C)	100 А
Ток резки 100% (25°C)	90 А
Ток резки 35% (40°C)	100 А
Ток резки 60% (40°C)	90 А
Ток резки 100% (40°C)	80 А

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Характеристики THOR 103

Кабель заземления	16 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	430x290x610
Вес	40 кг

Данные получены при температуре 40 °С

Серия THOR – это инверторные источники питания для плазменной резки. Кнопка RESET (перезапуск) выполняет функцию дополнительной безопасности для оператора. Технология «Проверка расходных материалов» предупреждает оператора о необходимости своевременной замены расходников, что помогает избежать нанесения ущерба и переделки.

ТОЛЩИНА РЕЗКИ



Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Медь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Плазменная резка 	<ul style="list-style-type: none"> Среднее и тяжелое производство Обслуживание и ремонт Цеха Строительство и слесарное дело Электричество и монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> Простота в эксплуатации Режим Test Gas Перезапуск Горелка 1-Torch

Основные аксессуары



Горелка 1-Torch SL100 Автомат
код 608890000L
- Резиновый кабель 7,5 м
- Расходные материалы Termadyne



ЗАЩИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК
код 6009950000
Для резки материала большой толщины и длинных участков. Снижает износ расходных материалов и повышает выносливость горелки.



КОМПЛЕКТ ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ
код 6074800000
Комплект круговой резки для горелки 1-Torch Termadyne.



Комплект для тележки
код 604800000L
Практичная тележка позволяет легко и безопасно перемещать источник питания по любой поверхности.

Источник питания

Код	Описание
607520000L	THOR 103 + Горелка 1-Torch SL100 6 м + Кабель заземления 16 мм ²
604800000L	Тележка
601236000L	THOR 103 + Горелка 1-Torch SL100 15 м + Кабель заземления 16 мм ²
604800000L	Тележка

Источник питания с автоматической горелкой 1-Torch, 7,5 м

Код	Описание
601228000L	THOR 103 + Горелка 1-Torch SL100 7,5 м Автомат + Кабель заземления 16 мм ²
-	Комплект автоматики

Рекомендованные расходные материалы

Код	Описание	Упаковка/Шт.
607360000L	Электрод	5
6073700000	Стартовый картридж	1
607400000L	Контактная резка 100A	5
6074100000	Защитный колпак Maximum Life	1
6074300000	Резка с защитным наконечником 100A	1

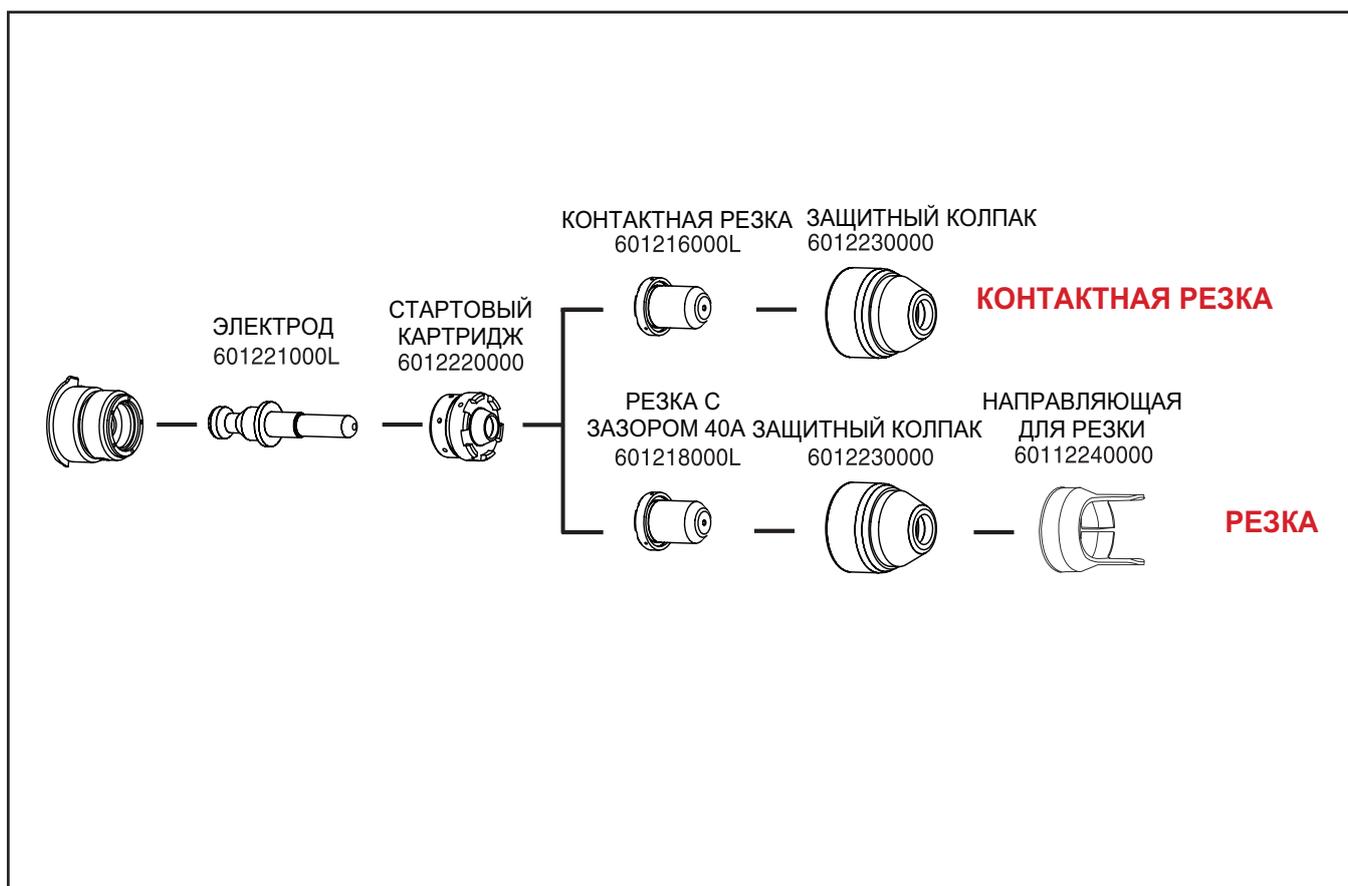
Аксессуары

Код	Описание	(в комплекте с источником питания)
607790000L	Кабель заземления 16 мм ²	
607350000L	Горелка 1-Torch SL100 6 м	
601234000L	Горелка 1-Torch SL100 15 м	
6088900000	Горелка 1-Torch SL100 7,5 м Автомат	
6074800000	Комплект для круговой резки	
604800000L	Тележка	

Расходные материалы ПЛАЗМА

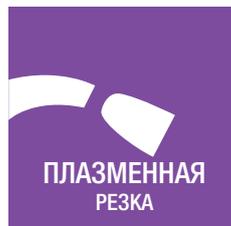


SL40

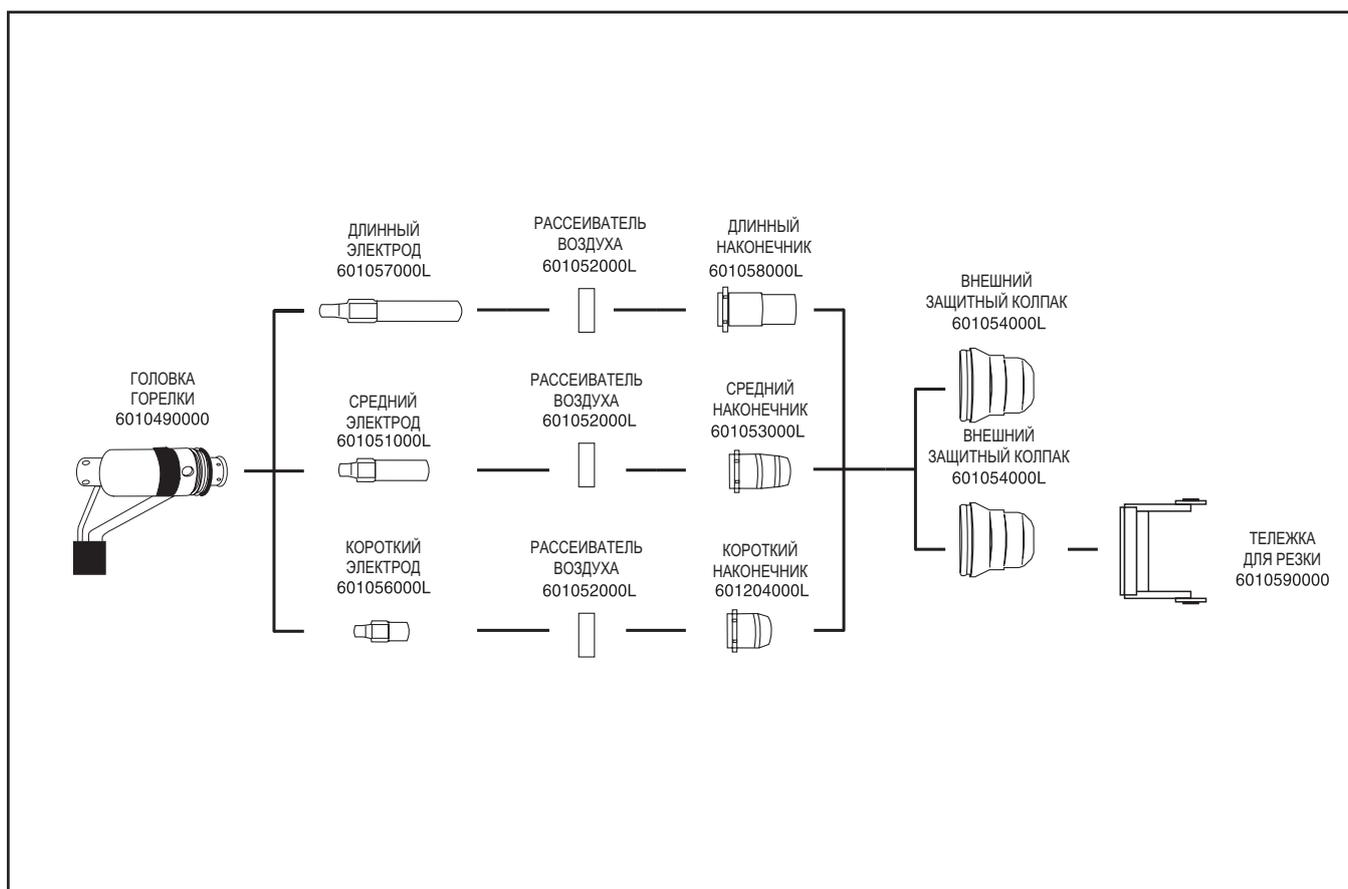


Расходные материалы SL40

Код	Описание	Упаковка/Шт.
601216000L	Контактная резка 35А	9-0091 5
601218000L	Резка с зазором 40А	9-0094 5
601221000L	Электрод	9-0096 5
6012220000	Стартовый картридж	9-0097 1
6012230000	Защитный колпак	9-0098 1
6012240000	Направляющая для резки	9-0090 1
601226000L	Горелка 1 Torch SL40; 4,5 м	7-0041 1



HAMMERCUT 40S

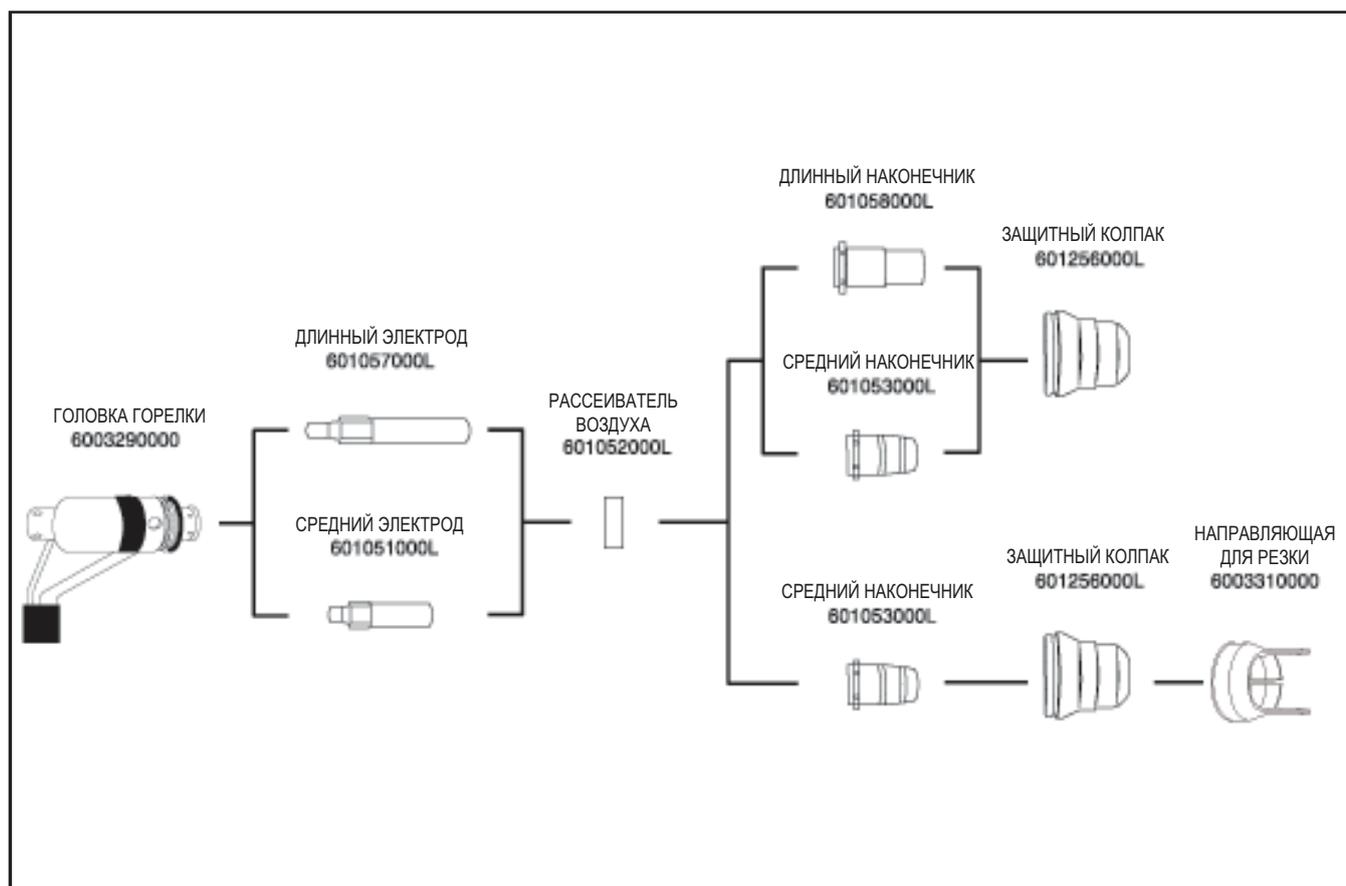


Расходные материалы HAMMERCUT 40S

Код	Описание	Упаковка/Шт.
601058000L	Длинный наконечник 30А	10
601053000L	Средний наконечник 30А	10
601204000L	Короткий наконечник 30А	10
601057000L	Длинный электрод	10
601051000L	Средний электрод	10
601056000L	Короткий электрод	10
601054000L	Внешний защитный колпак	4
6010590000	Тележка для резки	1
601052000L	Рассеиватель воздуха	2
6010490000	Головка горелки	1



HAMMERCUT 40K THOR 41K



Расходные материалы HAMMERCUT 40K

Код	Описание	Упаковка/Шт.
601058000L	Длинный наконечник 30А	10
601053000L	Средний наконечник 30А	10
601057000L	Длинный электрод	10
601051000L	Средний электрод	10
601256000L	Внешний защитный колпак	4
6003310000	Направляющая для резки	1
601052000L	Рассеиватель воздуха	2
6003290000	Головка горелки	1

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ЗАЩИТА ОТ ВОДЫ, ВЛАЖНОСТИ И ПЫЛИ

→ 360° ←

ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ШАХТ

Stel – единственная компания в мире, производящая сварочные аппараты, разрешенные к применению в шахтах. Аппараты Stel проходят самое серьезное тестирование в соответствии со стандартами IP54, подтверждая повышенную устойчивость к пыли и воде, включая влажность до 90% на протяжении 200 часов. Продукция компании Stel проходит строгую сертификацию EMAG для получения разрешения для работы в шахтах.

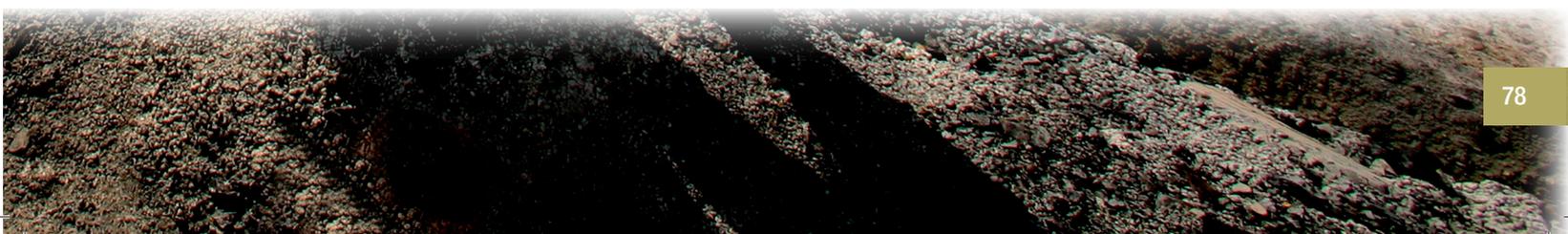




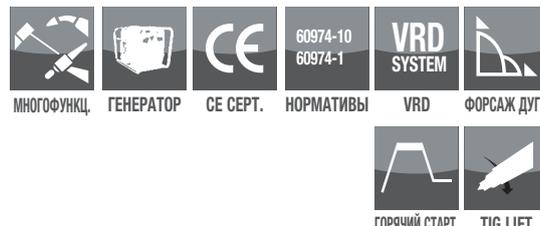
БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО

Многофункциональность этого мощного «путешественника» способна предложить надежные решения для широкого спектра сварочных работ в самых различных областях.

Для недр или для любых видов грунта, для открытого моря, нефтедобычи, засушливой или холодной среды, для флота, армии, учебных заведений. Посредством простых подключений к аппарату могут быть подключены блоки для сварки MIG, MIG PULSE, устройство подачи OFF-SHORE и TIG DC с ВЧ-поджигом. IP54 с защитой от водяных брызг и пыли, диэлектрическая прочность после 300 часов тестовой работы при 90% влажности, устройство снижения напряжения (VRD) обеспечивают максимальную безопасность для оператора в любых рабочих условиях.



MAX® 503 IP54 ATX



Максимальная надежность

Технические данные MAX® 503 IP54 ATX

Напряжение питания	400/500 В
Фазы	3
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	22,8/18,2 А
Действующая мощность (35%)	16/13 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	20-80 В
Диапазон тока	4-500 А
Ток сварки при ПВ 40% (25°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	-
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	380 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	500 А
Ток сварки при ПВ 40% (40°C)	-
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	420 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	350 А

Характеристики MAX® 503 IP54 ATX

Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²
Степень защиты	IP 54
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	680x310x475
Вес	60 кг

Данные получены при температуре 40 °С

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Многофункциональность этого мощного «путешественника» с его передовой инверторной технологией повышает уровень безопасности оператора при осуществлении широкого спектра сварочных работ в самых различных областях. Посредством простых подключений к аппарату могут быть подключены блоки для сварки MIG/MAG; PULSE MIG/MAG; DC TIG с ВЧ поджигом.

Для недр или для любых видов грунта, для открытого моря, нефтедобычи, засушливой или холодной среды, для флота, армии, учебных заведений.

V.R.D. означает: VOLTAGE REDUCTION DEVICE – УСТРОЙСТВО СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ, которое снижает напряжение холостого хода до безопасного уровня ниже 20 В, во избежание электрического шока.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы Медь и сплавы Никелевая сталь и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка Сварка целлюлозным электродом Сварка TIG с ВЧ зажиганием Сварка MIG/MAG Импульсная сварка MIG/MAG 	<ul style="list-style-type: none"> Горная промышленность Атомные электростанции Нефтехимическая промышленность Военная промышленность Среднее и тяжелое производство Стальные конструкции Кораблестроение 	<ul style="list-style-type: none"> Многофункциональность V.R.D. Регулировка форсажа дуги и индуктивности Корпус из нержавеющей стали Соединительные кабели с волновой системой (Только для MAX 503 OFF SHORE) Плата PCB с защитой кремний-органическим лаком

Основные аксессуары



Трубчатый каркас
код 600023000L
Предназначен для защиты источника питания
и облегчения транспортировки и погрузки
аппарата Max 503 на любую поверхность.



TOP 504 OFF-SHORE
код 600022000L
4-роликовый механизм подачи проволоки IP54
с облегченными соединительными кабелями
запатентованной волновой системы.

Источник питания отдельно

Код	Описание
609420000L	MAX® 503 IP54 ATX
600172000L	MAX® 503 IP54 ATX OFF-SHORE

MAX 503 IP54 ATX с устройством подачи OFF-SHORE, 20 м

Код	Описание
600172000L	MAX® 503 IP54 - ATX OFF-SHORE
600022000L	Устройство подачи проволоки TOP 504 OFF SHORE
600126000L	Удлинитель 5 м для системы подачи проволоки
601071000L	Удлинитель 10 м
600125000L	Удлинитель 5 м для источника питания

Аксессуары

Код	Описание
600023000L	Трубчатый каркас
600975000L	Горелка Tig TTS 26 8 м Воздух + 3-штырьковая вилка

Маска MEGA 600S

Видимость без ограничений

Преимущества

- Легкая
- Гарантия защиты от сварочной дуги
- Работа в режиме «свободные руки»
- Отличная видимость сварочной дуги
- Улучшенные характеристики для точечной сварки
- Отличная видимость в процессе работы
- Максимальная защита для глаз

ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ

Настройка чувствительности позволяет оператору регулировать прозрачность экрана в зависимости от интенсивности сварочной дуги:

- + Чувствительность: идеальна для сварки малым током.
- Чувствительность: идеальна для сварки в присутствии других источников света.

ЗАДЕРЖКА

Для некоторых работ требуется более быстрая или медленная световая задержка:

- + Медленнее: Идеально для импульсного процесса MIG/MAG
- Быстрее: Идеально для точечной сварки или быстрого начала сварки.

НОВИНКА



Новейшая технология обеспечивает быстрое переключение прозрачности экрана с автозатемнением для обеспечения максимальной безопасности оператора. Большая площадь экрана для максимального обзора для сварочных процессов MMA-TIG-MIG/MAG с регулировкой задержки, чувствительности, и защиты по DIN, уровень затемнения 9-13.

Характеристики

Идеальна для профессиональной сварки MIG/MAG, MMA, TIG благодаря наличию трех фронтальных сенсоров, позволяющих максимально отслеживать процесс дуговой сварки. Возможность установки ЗАДЕРЖКИ, ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ и защиты по DIN (Уровень затемнения 9-13). Солнечное зарядное устройство.

Характеристики:

УФ/ИК защита:	DIN 16
Регулировка затемнения:	Внешний потенциометр da 9-13
Включение/выключение питания:	Автоматическое
Регулировка чувствительности:	от низкой до высокой с пом. потенциометра на маске
Источник питания:	Солнечный элемент и батарея
Время переключения:	1/25000 сек
Переключение от темного к светлому:	0,1- 1 сек с пом. потенциометра на маске
TIG-сварка на малом токе:	5 амп
Функция шлифовки:	Да
Разрешение к применению:	GC, DIN-Geprüft, CE, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS
Размер экрана:	98*43 мм

Сварочная маска

Код	Описание
601253000L	Маска MEGA 600S



Основные условия продаж

1. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ЗАКАЗА

Заказы, оформленные через агентов и подписанные только Заказчиком, должны проходить утверждение в головном офисе, у которого есть право аннулировать его в течение 15 дней после получения. В любом случае заказы считаются принятыми и подлежащими условиям, указанным в настоящем документе, даже при отсутствии подтверждения заказа.

Какие-либо частные условия покупки, отличающиеся от указанных в настоящем документе, должны быть четко оговорены в заказе и в дальнейшем утверждены головным офисом с подтверждением заказа.

2. ЧАСТИЧНОЕ ИЛИ ПОЛНОЕ АННУЛИРОВАНИЕ ЗАКАЗА

Любое изменение или аннулирование заказа имеет силу только в случае утверждения обеими сторонами: заявка должна быть подана в течение и не позже 3 (трех) дней после получения заказа. Тем не менее, нельзя аннулировать заказ на индивидуально выполненные товары или специально изготовленные под заказ заранее.

3. ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА

В случае повышения цен на сырье или рабочую силу, как официально санкционированного или вызванного причинами, зависящими от побочных местных условий, головной офис имеет право на пересмотр цен на продукцию, при условии подачи обоснованного уведомления в процессе выполнения заказа.

Выставленная стоимость является отпускной ценой нашего предприятия с учетом стандартной упаковки (возможная индивидуальная упаковка не входит в стоимость).

4. ОПЛАТА

Все оплаты должны направляться в головной офис нашей компании в Виченца, который является местом заключения всех официальных сделок. Заказчик не имеет права на одностороннее изменение условий оплаты. В случае неуплаты или задержки оплаты наша компания имеет право:

- требовать немедленной оплаты по всем кредитам;
- отправлять еще не выполненные заказы только после проведения оплаты или предоставления подходящей банковской гарантии;
- снять товар с продажи.

Неуплата даже по одной из позиций или одному из заказов дает право нашей компании на отказ от контракта.

В случае задержки оплаты поставщик имеет право на получение процентов по задолженности по текущей учетной ставке, применяемой основными Кредитными учреждениями Италии, включая затраты на взыскание задолженности, права банков и судебные издержки.

5. ПОСТАВКА (с предприятия)

Товары поставляются покупателю на его страх и риск, и транспортные расходы ложатся на покупателя. Поставка производится с нашего предприятия по адресу: Via Del Progresso 59 36020 Castegnero (VI) Italy (Инкотермс 2000). Риск потери или ущерба ложится на покупателя даже в случае, если транспортировка организована компанией STEL и оплачена по инвойсу. Спустя 8 дней после предусмотренной даты отправки наша компания имеет право организовать отправку в любой момент без предварительного уведомления, с начислением соответствующих расходов покупателю.

6. СОБСТВЕННОСТЬ НА ТОВАР

Товар, доставленный покупателю, является собственностью STEL до тех пор, пока покупатель не оплатит полную стоимость поставленных материалов. В случае неуплаты компания STEL имеет право требовать возврата товаров.

Согласно правилам условной продажи инвойсы считаются неоплаченными спустя 20 (двадцать) дней от даты истечения срока контракта.

7. ЖАЛОБЫ И ВОЗВРАТ ТОВАРОВ

Жалобы должны направляться после получения товара в соответствии с законом. Заявления на возмещение возможного ущерба в результате транспортировки должны быть направлены экспедиторам, и копия заявления должна быть предоставлена поставщику в течение и не позже 8 (восьми) дней с даты доставки. Возможный ущерб не дает права на отказ от оплаты.

Возвращенный товар принимается только после санкционирования. Кредит-нота должна быть подана с 20% снижением стоимости на покрытие счетов, контроля и хранения. Возвращенный товар должен быть новым и соответствовать текущей партии.

8. ВРЕМЯ ДОСТАВКИ

Время доставки не должно пониматься безоговорочно, и покупатель не может требовать возмещения ущерба либо отказаться, в том числе частично, от договора в случае задержки поставки.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Все источники питания STEL подлежат гарантии на период:

- 24 месяцев от даты подачи D.D.T (Транспортной накладной) конечному пользователю на 1-фазный источник питания.
 - 12 месяцев от даты подачи D.D.T (Транспортной накладной) конечному пользователю на 1-фазный источник питания.
- Гарантия является действительной только в случае, если источник питания поступает в сопровождении копии инвойса с серийным номером.
- В случае если вышеописанные действия не выполняются, STEL имеет право на осуществление следующей процедуры:
- 26 месяцев от даты внутреннего тестирования (в соответствии с серийным номером) для 1-фазных источников питания.
 - 30 месяцев от даты внутреннего тестирования (в соответствии с серийным номером) для 3-фазных источников питания.

Гарантия не покрывает следующие случаи:

- Повреждение силового кабеля в результате износа или халатности
- Части, подверженные обычному износу (наконечники, сопла, электроды, трубки, рассеиватели, контактные наконечники, втулки)
- Горелки Tig, горелки Mig, плазменные горелки
- Клеммы и кабели заземления, Электрододержатели и кабели, сварочные маски
- Одноступенчатые регуляторы

Гарантия не применима в следующих случаях:

- Неисправности вследствие недолжного использования или халатности;
- Ущерб, нанесенный при транспортировке;
- Неправильное подключение к сети питания;
- Источник питания с напряжением, отличным от указанного на аппарате и в руководстве по эксплуатации;
- Ремонт поломок или целесообразные проверки;
- Удаление или поломка бирки или штампа с доказательством даты изготовления.

Гарантия не распространяется на компенсацию какого-либо возможного ущерба здоровью людей или целостности окружающих предметов. Все сопутствующие транспортные расходы ложатся на покупателя.

10. ЮРИСДИКЦИЯ

В случае возникновения споров, местом отправления юрисдикции является Виченца, а также в случае отступления от любого договора о другом в соответствие со ст. 28 Итальянской части № Гражданско-процессуального права.

11. ЗАКОН, ПРИМЕНИМЫЙ В ПРИНУДИТЕЛЬНОМ ПОРЯДКЕ

Применимым законодательством является итальянское, за исключением Венской конвенции там, где она применима.

© Stel s.r.l. 2013

Графическая концепция: studiomama.it

Фото: shutterstock.com

Вся информация, содержащаяся в настоящем каталоге была проверена самым внимательным образом, чтобы обеспечить ее корректность.

Тем не менее, компания не несет ответственности за возможные неточности или недостаточную полноту информации.

Контакты в интернете



Stelsale1



Отдел международных продаж:

nadia.paina@stelgroup.it

Основной контакт:

info@stelgroup.it



www.facebook.com/stelgroup



www.youtube.com/stelwelding



www.twitter.com/stelwelding



Stel S.r.l.
Via del Progresso, 59
36020 Castegnero (VI) - Italy
Тел. +39 0444 639525
Факс +39 0444 639641
info@stelgroup.it
www.stelgroup.it



ПРОМ/ТЕХ/КОМПЛЕКТ
Официальный дистрибьютор в России
г. Санкт - Петербург, 194044,
улица Чугунная дом 2А.
Телефон/факс: 8 (812) 596-30-32
E-mail: info@ptk-welding.ru
www.ptk-welding.ru