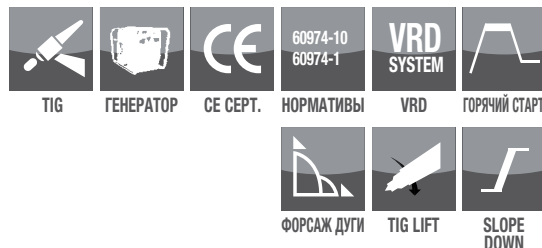


MAX[®] dp 201C

ЭЛЕКТРОД
(SMAW)



Чистая технология

Технические данные MAX[®] dp 201C

Напряжение питания	230/240 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	19 А
Действующая мощность (30%)	4,4 кВА
Коэффициент мощности	0,8
Напряжение холостого хода	25-100 В
Диапазон тока	4-200 А
Ток сварки при ПВ 30% (25°C)	200 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 20% (40°C)	200 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	140 А

Характеристики MAX[®] dp 201C

Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	330x135x270
Вес	6,8 кг

Данные получены при температуре 40 °C

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Сварочный инвертор MAX dp 201C, разработанный компанией STEL сочетает в себе высокие качества сварки MMA и TIG с самыми строгими требованиями безопасности на рабочем месте. Передовая технология, использующая цифровой процессор сигналов (DSP), который отвечает за управление всеми сигналами, поступающими с инвертора, система безопасности VRD, TIG сварка с контактным зажиганием (TIG lift) и функция спада тока (Slope down), удовлетворяют требованиям любого рабочего места.

Импульсная функция в TIG (до 999 Гц) и в электроде (инновационная функция импульса дуги ARC PULSING - от 0,4 до 5 Гц) ставит аппарат MAX dp 201C в ряд поистине уникальных продуктов.

MAX dp также может быть дополнительно оснащен сумкой для удобной транспортировки.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун
- Алюминий и сплавы

Сварочный процесс

- Электродная сварка
- Сварка целлюлозным электродом
- TIG сварка с контактным зажиганием

Сферы применения

- Легкое производство
- Кораблестроение
- Ремонт автомобилей
- Строительство и слесарное дело
- Электричество и монтаж
- Цеха

Основные характеристики

- V.R.D.
- D.S.P.
- Импульсно-дуговая сварка (Tig и электр.)
- Чехол STEL
- Цифровой дисплей
- Сварка TIG Lift
- Функция Slope Down для сварки Tig
- Огнеупорный пластик