

MAX[®] 142-161



Максимальная надежность

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Технические данные	MAX [®] 142	MAX [®] 161
--------------------	----------------------	----------------------

Напряжение питания	230/240 В	230/240 В
Фазы	1	1
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	14 А	16 А
Действующая мощность (30%)	3,1 кВА	3,8 кВА
Коэффициент мощности	0,8	0,8
Напряжение холостого хода	75 В	75 В
Диапазон тока	5-130 А	5-150 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	130 А	150 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	80 А	100 А
Ток сварки при ПВ 30% (40°C)	130 А	150 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	80 А	100 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	70 А	95 А

Характеристики	MAX [®] 142	MAX [®] 161
----------------	----------------------	----------------------

Кабель массы - Кабель эл. держателя	16 мм ²	16 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40°C	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	330x135x270	330x135x270
Вес	5,3 кг	5,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Серия сварочных инверторов MAX[®], которая является продолжением STEL INVERTER TECHNOLOGY, обеспечивает высокое качество сварки портативным легким компактным устройством.

Благодаря дружественному и простому для понимания дизайну, процесс выбора нужных параметров под каждый диаметр электрода становится быстрым и несложным.

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
-----------	-------------------	------------------	-------------------------

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Низкоуглеродистая сталь• Нержавеющая сталь• Чугун | <ul style="list-style-type: none">• Электродная сварка• Сварка TIG с контактным зажиганием | <ul style="list-style-type: none">• Легкое производство• Обслуживание и ремонт• Ремонт автомобилей• Строительство и слесарное дело• Электричество и монтаж• Цеха | <ul style="list-style-type: none">• Простота в эксплуатации• Чехол STEL• Портативность• Огнеупорный пластик |
|---|---|---|--|