

MAX[®] 191 PFC



Максимальная эффективность

Технические данные MAX[®] 191 PFC

Напряжение питания	150 В → 290 В
Фазы	1
Частота	50/60 Гц
Действующий ток (30%)	13,5 А
Действующая мощность (30%)	2,9 кВА
Коэффициент мощности	0,99
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон тока	5-160 А
Ток сварки при ПВ 35% (25°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	110 А
Ток сварки при ПВ 30% (40°C)	160 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	115 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	100 А

Характеристики MAX[®] 191 PFC

Кабель массы - Кабель эл. держателя	25 мм ²
Степень защиты	IP 23
Класс изоляции	H
Рабочая температура	40°C
Длина/Ширина/Высота (мм)	440x160x340
Вес	8,5 кг

Данные получены при температуре 40 °C

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



**ГАРАНТИЯ
ГОДА
2**

Сварочный инвертор MAX 191 PFC, разработанный компанией STEL на основе ИНВЕРТОРНОЙ технологии, сочетает в себе высокие качества сварки и компактный размер. Идеально подходит для Ø3,25 электродов, а также для электродов другого типа, напр. Ø4,00.

Коррекция коэффициента мощности, позволяющая регулировать искажение формы сигнала от входного напряжения и источника питания, обеспечивает постоянное напряжение в инверторе.

В отношении строгих стандартов для нелинейного искажения (EN 61000-3-12) и энергоэффективности ERP. Экономия энергии до 30% по сравнению с обычным инвертором и до 50% по сравнению с SCR.

Управление PFC при помощи цифрового процессора сигнала DSP.



При помощи MAX 191 PFC можно производить сварку **4 мм** при **16 А** предохранителе.

Материалы

- Низкоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун

Сварочный процесс

- Электродная сварка
- Сварка TIG с контактным зажиганием

Сферы применения

- Легкое производство
- Обслуживание и ремонт
- Ремонт автомобилей
- Строительство и слесарное дело
- Электричество и монтаж
- Цеха

Основные характеристики

- Простота в эксплуатации
- PFC
- Выносливость
- Надежность
- Электрод Ø4,00
- Огнеупорный пластик