

MAX® 403/403S

ЭЛЕКТРОД
(SMAW)



Максимальная надежность

НОВИНКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Технические данные	MAX® 403	MAX® 403S
Напряжение питания	400 В	400 В 200 В — — — — — >600 В
Фазы	3	1/3
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц
Действующий ток (35%)	17 А	*
Действующая мощность (35%)	11,2 кВА	*
Коэффициент мощности	0,85	0,98
Напряжение холостого хода	70 В	70 В
Диапазон тока	4-400 А	4-400 А
Ток сварки при ПВ 45% (25°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (25°C)	370 А	370 А
Ток сварки при ПВ 100% (25°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 35% (40°C)	400 А	400 А
Ток сварки при ПВ 60% (40°C)	350 А	350 А
Ток сварки при ПВ 100% (40°C)	300 А	300 А

Характеристики	MAX® 403	MAX® 403S
Кабель массы - Кабель эл. держателя	70 мм ²	70 мм ²
Степень защиты	IP 23	IP 23
Класс изоляции	H	H
Рабочая температура	40° C	40° C
Длина/Ширина/Высота (мм)	460x250x600	460x250x600
Вес	32 кг	35 кг

Данные получены при температуре 40 °C

Регулировка спада тока (Slope Down), 0-10 секунд, равномерный спад для наилучшего заполнения кратера шва.

Регулировка форсажа дуги (Arc Force), 0-500%. Непрерывная дуга для наилучшего сплавления и глубины проплавления, отсутствует затухание дуги.

Регулировка горячего старта (Hot start), 0-50% для наилучшего поджига дуги, исключения прилипания.

Цифровой дисплей Ампер/Вольт

Сварка TIG с контактным зажиганием с временем постепенного снижения (0-10 сек.)

Система безопасности VRD

MMA электродный импульс (только с ПДУ RCCS).

Материалы	Сварочный процесс	Сферы применения	Основные характеристики
<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Чугун Алюминий и сплавы 	<ul style="list-style-type: none"> Электродная сварка TIG сварка с контактным зажиганием Целлюлозные электроды (Без Citoflex) 	<ul style="list-style-type: none"> Среднетяжелое производство Обслуживание и ремонт Нефтехим Кораблестроение Монтаж Цеха 	<ul style="list-style-type: none"> Новый дизайн Вес и уменьшенные размеры Регулировка форсажа дуги Сварка TIG на постоянном токе с контактным зажиганием V.R.D. Регулировка горячего старта Регулировка функции спада тока