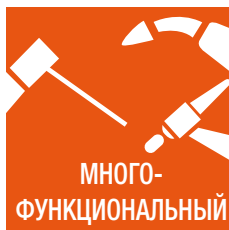


# MAX® 403/403S



## Промышленный многофункциональный

| Технические данные            | MAX® 403 | MAX® 403S  |
|-------------------------------|----------|--|
| Напряжение питания            | 400 В    | 400 В <span style="color:red">200 В — — — — — &gt;600 В</span> |
| Фазы                          | 3        | 1/3  |
| Частота                       | 50/60 Гц | 50/60 Гц   |
| Действующий ток (35%)         | 17 А     | *  |
| Действующая мощность (35%)    | 11,2 кВА | *  |
| Коэффициент мощности          | 0,85     | <b>0,98</b>  |
| Напряжение холостого хода     | 70 В     | 70 В   |
| Диапазон тока                 | 4-400 А  | 4-400 А  |
| Ток сварки при ПВ 45% (25°C)  | 400 А    | 400 А  |
| Ток сварки при ПВ 60% (25°C)  | 370 А    | 370 А  |
| Ток сварки при ПВ 100% (25°C) | 350 А    | 350 А  |
| Ток сварки при ПВ 35% (40°C)  | 400 А    | 400 А  |
| Ток сварки при ПВ 60% (40°C)  | 350 А    | 350 А  |
| Ток сварки при ПВ 100% (40°C) | 300 А    | 300 А  |

**НОВИНКА**

**СДЕЛАНО В ИТАЛИИ**



| Характеристики                      | MAX® 403           | MAX® 403S          |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------|
| Кабель массы - Кабель эл. держателя | 70 мм <sup>2</sup> | 70 мм <sup>2</sup> |
| Степень защиты                      | IP 23              | IP 23              |
| Класс изоляции                      | H                  | H                  |
| Рабочая температура                 | 40° С              | 40° С              |
| Длина/Ширина/Высота (мм)            | 460x250x600        | 460x250x600        |
| Вес                                 | 32 кг              | 35 кг              |

Данные получены при температуре 40 °С

Многофункциональный инвертор MAX 403 доступен в следующих вариантах:

- MAX 403
- MAX 403S

Благодаря передовой технологии автоматического определения, MAX 403s может работать от любого внешнего источника питания. Это сложное устройство автоматически подключает первичное напряжение от 200 В до 600 В без необходимости подключать терминалы первичного напряжения вручную. Оператору не требуется производить какие-либо внутренние подключения или переключения.

Технология PFC, применяемая в версии MAX 403s, требует меньшее напряжение на входе источника питания инвертора благодаря использованию полного тока от входного питания. В результате отсутствия потерь напряжения на 30% снижаются энергозатраты.

Уникальная гибкость PFC дает оператору следующие преимущества: возможность использовать сварочные кабели до 500 м длиной, работа с генераторами электричества, система VRD.

| Материалы   | Сварочный процесс   | Сферы применения  | Основные характеристики   |
|---|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Низкоуглеродистая сталь</li> <li>Нержавеющая сталь</li> <li>Алюминий и сплавы</li> <li>Никелевая сталь и сплавы</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Электродная сварка</li> <li>Целлюлозные электроды (Без Citoflex)</li> <li>Сварка TIG с ВЧ зажиганием</li> <li>Сварка MIG/MAG</li> <li>Импульсная сварка MIG/MAG</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Среднетяжелое производство</li> <li>Сложные монтажные конструкции</li> <li>Кораблестроение</li> <li>Нефтехимическая промышленность</li> <li>Атомные электростанции</li> <li>Военная промышленность</li> <li>Горная промышленность</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Многофункциональность</li> <li>Цифровой дисплей</li> <li>V.R.D.</li> <li>Регулировка форсажа дуги и индуктивности</li> </ul> |